SAF-FRO
Votre partenaire soudage
Première ligne
2013
PRESTOTIC II
310 DC
AIR LIQUIDE
WELDING

NOUVEAUTÉS

▶ SOLUTION INTÉGRAL

Associer dans un ensemble compact l'aspiration des fumées et une installation MIG/MAG pour une solution mobile.

Générateur avec ou sans groupe de refroidissement, dévidoir, potence, turbine et torche à aspiration de fumées.

Voir détail en page 40

▶ MAGSWITCH

Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant.

La solution professionnelle et efficace pour le maintien des pièces pendant les opérations de soudage.

Voir détail en page 26

▶ FLIP'AIR

La solution haut de gamme en masque à cristaux liquides avec air pulsé et visière relevable.

Voir détail en page 31

Découvrez l'offre spécifique pour les plombiers et chauffagistes

BRASAGE ET SOUDAGE À LA FLAMME OXYACÉTYLÉNIQUE

OXYFLAM soudage

Le chariot complet prêt à l'emploi.
Sécurité accrue : chalumeau avec anti-retours pare-flamme intégrés dans le manche.
Très maniable. Très bonne autonomie.
Voir détail en page 44

VARIAL 400

Le chalumeau soudeur idéal pour les applications des métiers de la plomberie.
Voir détail en page 42

Lances malléables en cuivre recuit permettant différentes orientations facilitant l'accessibilité.

Voir détail en page 42

Accessoires et protection

- Écran thermique ***PROTECFLAM TECH*** parfait pour protéger les revêtements muraux.
  Voir détail en page 44

Métal d'apport

- Pour le soudage des tuyauteries et circuits divers en acier : ***SAFER 40 Cu***. *Voir détail en page 46*
- Pour le brasage fort des installations sanitaires *(eau chaude et froide)* ***ALPHOS***. *Voir détail en page 47*
- Pour le brasage fort des circuits gaz en intérieur d'habitation ***ALPHOS 6-G2*** Homologué ATG.
  Voir détail en page 47

COUPAGE À L'ARC PAR PLASMA

▶ *PRESTOJET 1K*

- Découpe plasma de tous les métaux.
- Coupe de qualité jusqu'à 8 mm.

Voir détail en page 23

MONOPHASÉ

SOUDAGE À L'ARC

▶ *PRESTOTIG 160 PFC*

- Soudage TIG DC et/ou à l'électrode enrobée. Faible consommation.
- Face avant simple de réglage.

Voir détail en page 14

MONOPHASÉ

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

PFC Power Factor Control

Sélection d'équipements et de consommables pour les métalliers et serruriers

Soudage à l'arc

PRESTO 160 PFC
- Soudage à l'électrode enrobée *(diamètre 1.6 à 4.0 mm).*
- Face avant simple de réglage.

Voir détail en page 13

MONOPHASÉ — PFC Power Factor Control — COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

PRESTO 180 PFC
- Soudage à l'électrode enrobée.
- Face avant simple de réglage.

Voir détail en page 13

PFC Power Factor Control — MONOPHASÉ — COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

FILCORD 303 C
- Installation compacte à dévidoir intégré pour le soudage MIG/MAG.
- Soudage des aciers au carbone et inoxydables.
- Pour diamètre de fil 0.6 à 1.0 mm.

Voir détail en page 19

FILCORD 353 S
- Installation à dévidoir séparé pour le soudage MIG/MAG.
- Soudage des aciers au carbone et inoxydables.
- Pour diamètre de fil 0.6 à 1.2 mm.

Voir détail en page 19

TRIPHASÉ — 4 GALETS MOTEUR — TRIPHASÉ — 4 GALETS MOTEUR

Produit d'apport pour le soudage à l'arc

SAFER G48
Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante.

Voir détail en page 35

FILCORD C
Fil massif d'emploi général pour les aciers de construction.

Voir détail en page 37

ALTIG SG2
Baguette de métal d'apport TIG type W3Si1 ou ER 70S-6.

Voir détail en page 38

Coupage à l'arc par plasma

PLASMAJET 2C
- Découpe plasma de tous les métaux.
- Coupe de qualité jusqu'à 25 mm.

Voir détail en page 24

TRIPHASÉ

Protection individuelle et d'atelier

▶ *CHAMELEON 4V+*

Masque LCD grand champ de vision, réglage digital.

Voir détail en page 30

▶ *Gants TIG*

Souplesse et dextérité.

Voir détail en page 29

▶ *ESSENTIAL 2100*

Ventilateur portatif.

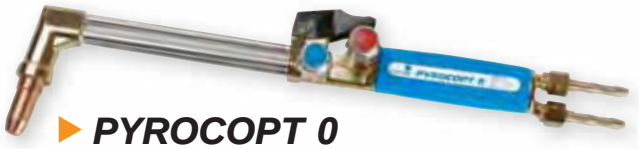
Voir détail en page 41

▶ *ESSENTIAL TE 35*

Turbine d'aspiration pour rejet extérieur ou réseau centralisé. Torches aspirantes ***WST 278A*** ou ***WST 310W***.

Voir détail en pages 39 et 40

Coupage, soudage, soudobrasage et chauffage à la flamme oxyacétylénique



▶ *PYROCOPT 0*

Chalumeau coupeur (pour tôles d'épaisseur 1.5 à 50 mm).

Voir détail en page 42

▶ *VARIAL 400 C*

Chalumeau à sécurités intégrées dans le manche pour les applications de brasage et de soudage.

Voir détail en page 42

▶ *VARIAL 1000 C*

Chalumeau chauffeur pour le formage de pièces moyennes. Anti-retours pare-flamme intigrés dans le manche.

Voir détail en page 42

▶ Métal d'apport

- ***SAFER 40 Cu*** : pour le soudage des aciers de construction,
- ***BROX AS*** : pour le soudobrasage de tous métaux courants (aciers, aciers galvanisés, cuivre, laiton, bronze...)

Voir détail en page 46

Le meilleur choix de produits de soudage / coupage destinés aux professionnels de la chaudronnerie

Soudage à l'arc

DIGISTEEL 420 SW

- Installation technologie inverter de soudage MIG/MAG.
- Soudage des aciers au carbone et inoxydables en fil massif et fil fourré.

Voir détail en page 22

MODULAIRE

4 GALETS

SAFMIG 400 BLX S
SAFMIG 500 BLX S

- Installations MIG/MAG à commutateurs à dévidoir séparé.
- Soudage tous métaux.
- Installation refroidie par air ou par eau.

Voir détail en page 20

ESP Electronic Setting Program

4 GALETS MOTEUR

DIGIPULS II 420 SW

- Installation technologie inverter de soudage MIG/MAG PULSE.
- Soudage des aciers, inoxydables et alliages légers.

Voir détail en pages 21

S&P Synergic & Puls

4 GALETS MOTEUR

MODULAIRE

PRESTOTIG II 310 DC

- Installation technologie inverter de soudage TIG DC.
- Afficheur digital.
- Régulation numérique du courant.
- Simple de réglage.

Voir détail en page 15

MODULAIRE

TRIPHASÉ

Produit d'apport pour le soudage à l'arc

SAFER NF 510 A

Électrode basique recommandée pour assemblages de sécurité en toutes positions.

Voir détail en page 35

SAFDUAL 206A

Fil fourré d'emploi général pour les aciers de construction.

Voir détail en page 38

SAF-FRO

Coupage à l'arc par plasma

PRESTOJET 4C

- Découpe plasma de tous les métaux.
- Coupe de qualité jusqu'à 40 mm.

Voir détail en page 23

Protection individuelle et d'atelier

EUROLUX ADVANCE 4500

Masque LCD grand champ de vision, réglage digital.

Voir détail en page 31

Gants STOPCALOR +

Grande souplesse et antichaleur.

Voir détail en page 29

MODULO 35

Turbine d'aspiration avec filtration en option.

Voir détail en page 40

WST 278 TA

Torche à aspiration de fumées refroidie par eau.

Voir détail en page 39

Potence pour générateur à dévidoir séparé

Voir détail en page 40

Coupage, soudage, soudobrasage et chauffage à la flamme oxyacétylénique

ALCOPT G1

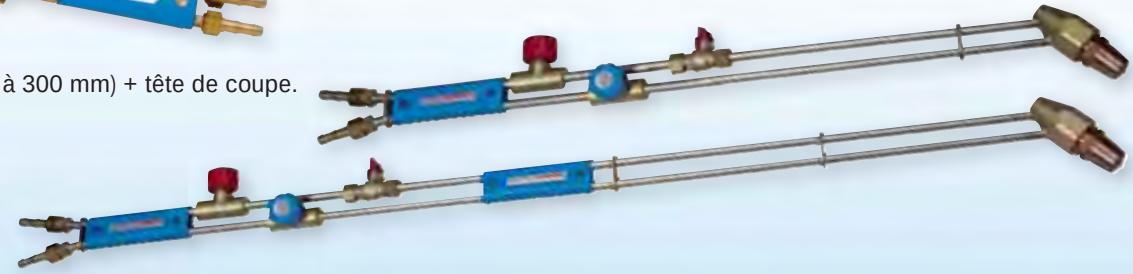
Chalumeau coupeur (pour tôles d'épaisseur 3 à 300 mm) + tête de coupe.

Voir détail en page 42

FLAMOXAL

Chalumeau chauffeur forte puissance pour préchauffage, formage de pièces importantes, décalaminage et dégourdissage.

Nous consulter



Signification des symboles

Contrôle du facteur de puissance et limitation des harmoniques dans les réseaux électriques

Aide au réglage du générateur

Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques

Voltage **R**educe **D**evice = réduction de la valeur de tension à vide (tension de repos pour plus de sécurité)

Compatible groupe électrogène (se référer aux Instructions de sécurité, d'utilisation et de maintenance du poste)

Packaging chantier

Période de garantie des matériels professionnels

Période de garantie des matériels industriels

TIG pulsé

Dévidage 4 galets

Dévidage 2 galets

Utilisation avec câble primaire de grande longueur

Alimentation monophasée (livré avec une prise 16 A moulée)

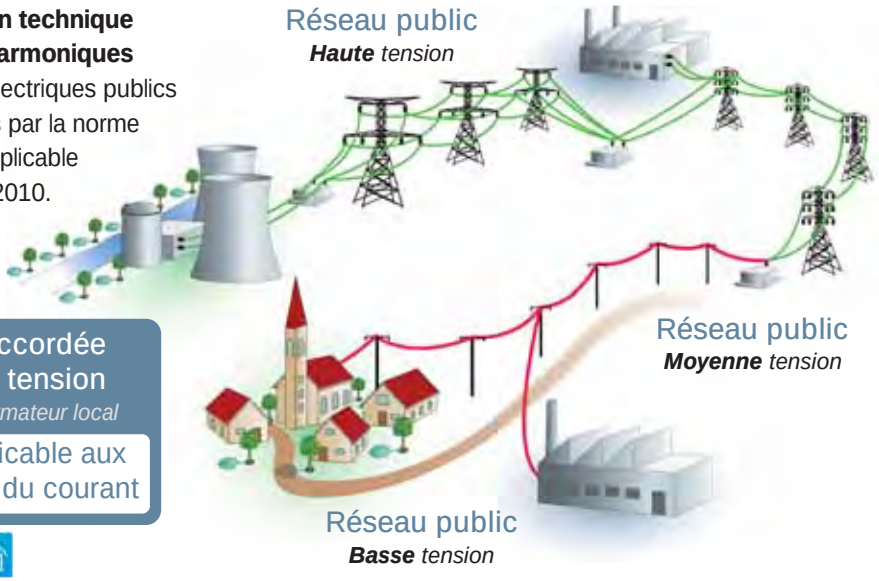
Alimentation triphasée

Consommation électrique réduite

Poste modulaire

Nouveau produit

PFC : la solution technique pour limiter les harmoniques dans les réseaux électriques publics qui sont encadrées par la norme EN 61000-3-12 applicable depuis décembre 2010.



Industrie raccordée à la haute tension
Transformateur local
Pas de limite sur les harmoniques du courant
CLASSE A nécessaire

Maison raccordée à la basse tension
Pas de *transformateur local*
Limite applicable aux harmoniques du courant
CLASSE B obligatoire

Industrie raccordée à la basse tension
Pas de *transformateur local*
Limite applicable aux harmoniques du courant
CLASSE A nécessaire

DEEE

La collecte et le recyclage des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE ou D3E) alimentés à partir d'une prise électrique, d'une pile ou d'un accumulateur sont, depuis le 15 novembre 2006, obligatoires.

Pour les produits grand public
(y compris pour les postes de soudage vendus aux particuliers), l'organisation de la gestion de ces déchets sera assurée par des éco-organismes.

Pour les professionnels,
quelles sont les solutions proposées ?

Des obligations légales pour les producteurs :

Deux directives définissent les obligations des producteurs…

- La directive 2002/96/CE WEEE oblige les producteurs à :
  - déclarer la mise sur le marché des équipements,
  - collecter les produits en fin de vie,
  - financer le traitement des déchets,
  - déclarer les quantités traitées.
- La directive 2002/95/CE ROHS interdit l'utilisation de composants "polluants".

… et le rôle des différents acteurs.

- **L'ADEME**
  (Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Énergie) : enregistre les producteurs et les quantités d'équipements mis sur le marché. www.ademe.fr
- **Les producteurs :** assurent la mise sur le marché des équipements et y apposent le sigle de la poubelle barrée.
- **La distribution industrielle :** fournit les produits à titre commercial.
- **Les clients finaux :** (utilisateurs du produit, détenteurs du déchet) le rapportent au distributeur-collecteur.
- **Les prestataires :** assurent la logistique inversée, c'est à dire le traitement et la traçabilité du déchet.

Les produits «soudage» concernés

Matériels électriques de soudage coupage, **à usage manuel**, mis sur le marché après le 13/08/2005.

- Arc – Postes de soudage à l'électrode enrobée
- TIG – Générateurs, coffrets amorçage et torches
- MIG/MAG – Générateurs, dévidoirs, faisceaux et torches
- Soudage-coupage plasma - Installations et torches.
- Équipement manuel de soudage par points pour réparations
- Matériels d'aspiration mobiles
- Cellules de masques à cristaux liquides
- Groupes de refroidissement

Collectif Soudage

Le Collectif Soudage : une réponse de professionnels pour les professionnels.
www.collectif-soudage.com

SAF-FRO les services

SAF-FRO et son réseau de partenaires vous proposent des extensions de garantie.
A chaque gamme, son extension de garantie + 1 an, + 2 ans.

L'extension de garantie vous assure :

- Une prise en charge sur les pièces de rechange et main d'oeuvre selon la période choisie, + 1 an ou 2 ans.
- Une garantie totale fabricant de 3 ou 5 ans.

Une solution service simple et efficace :

- Contactez votre spécialiste soudage-coupage.

L'extension de garantie, vos avantages :

- Une garantie totale assurée par notre service après vente DEFI au 0825 132 132.
- Amortissement de l'extension, dès la première intervention.
- Un budget S.A.V maitrisé.

SAF-FRO propose également toute une gamme de prestations standards ou personnalisées : *consultez notre catalogue "Services" (Réf. W000264100)*

PÉRENNISER VOS MATÉRIELS DE SOUDAGE COUPAGE

Formation soudage

CENTRE DE FORMATION TECHNIQUE SOUDAGE - COUPAGE

Le Centre de Formation Technique en soudage coupage de SAF-FRO est une école professionnelle. Ses outils sont élaborés, précis, clairs, fonctionnels et adaptés aux techniques modernes de l'enseignement. Ils font corps avec les procédés qu'ils décrivent.

Nos stages se déroulent, selon votre choix, dans vos locaux ou au Centre de Formation. Ils sont dispensés en inter ou intra-entreprise. Leur durée varie en fonction du niveau de base et des objectifs à atteindre. Ils vont de l'initiation au perfectionnement de tous les procédés.

Le brasage, le soudo-brasage, le soudage oxyacétylénique, le soudage électrode enrobée, le TIG, le MIG, le MAG, le fil fourré, l'arc submergé, le plasma, le microplasma, le coupage plasma, l'oxycoupage sont enseignés au CFT, sans oublier les notions d'électricité et de métallurgie appliquées au domaine du soudage.

Le Centre de Formation Technique est certifié ISO 9001 : 2008

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001:2008 SGS

ARC

REDRESSEURS

RODARC 250 DC / 400 DC

Redresseurs arc à courant continu offrant un soudge performant pour tous types d'électrodes. Gamme robuste et performante conçue pour les applications sévères en ateliers comme sur chantier.

RODARC	250 DC	400 DC
Alimentation	230 - 400 V triphasée (+/-10% 50/60 Hz)	400 V triphasée (+/-10% 50/60 Hz)
Consommation effective	22 A (230 V) / 13 A (400 V)	34 A (230 V) / 19,5 A (400 V)
Tension à vide	66 V	70 V
Intensité de soudage	45 - 220 A	50 - 325 A
Facteur de marche à 40 °C	220 A à 35%	325 A à 35%
Diamètre d'électrode	2,0 à 4,0 mm	2,5 à 5,0 mm
Poids net	57 kg	107 kg
Référence package (1)	W000242376	W000242377

(1) Générateur + Kit arc

ONDULEURS

SAXO 1300 G / 1600 G

Onduleurs arc à courant continu, la solution poid plume prête à l'emploi. Matériels conçus pour répondre aux applications de maintenance, réparations et travaux occassionnels.

SAXO	1300 G	1600 G
Alimentation	230 V monophasée (+/-15%)	230 V monophasée (+/-20%)
Consommation effective	14 A	16 A
Tension à vide	69 V	87 V
Intensité de soudage	5 -130 A	5 - 160 A
Facteur de marche à 40 °C	130 A à 20%	160 A à 20%
Diamètre d'électrode	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4,0 mm
Poids net	3,5 kg	6,9 kg
Référence package	W000271554 (1)	W000274151 (2)

(1) Générateur + Kit arc + Masque + Marteau brosse + Étui d'électrodes + Valise
(2) Générateur + Kit arc + Bandoulière

GARANTIE 2 ANS

1 PH
MONOPHASÉ

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

ONDULEURS

Onduleurs arc à courant continu. Gamme conçue pour être utilisée dans des conditions extrêmes, offrant une grande robustesse et un facteur de marche élevé, ce qui en fait une référence du marché.

PFC : la solution technique pour limiter les harmoniques** dans les réseaux électriques publics qui sont encadrées par la norme EN 61000-3-2/12 **applicable depuis décembre 2010.

Conformes à la norme **EN 61000-3-2/12**

PRESTO 140 PFC / 160 PFC / 180 PFC

EXISTE EN VERSION FURIOUS

GARANTIE 2 ANS

2008-369

2008-372

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

MONOPHASÉ

SAVE ENERGY

PRESTO 190 PRO

2010-080

Cellulosic

VRD

PFC Power Factor Control

LONG : 70 m
SECTION : 3 x 2.5 mm²

PRESTO	140 PFC	160 PFC	180 PFC	190 PRO
Alimentation	230 V monophasée (+15%/-20%) - 50/60 Hz			
Consommation effective	12 A	15 A		16 A
Tension à vide	48,4 V			66,6 V
Courant de soudage	5 à 140 A	5 à 160 A	10 à 180 A	5 à 160 A
Facteur de marche à 40 °C	140 A à 40%	160 A à 30%	180 A à 20%	160 A à 50%
Diamètre d'électrode	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4,0 mm		
Diamètre de connecteur	9 mm			13 mm
Livré avec prise 16 A	oui			
Poids net	6,6 kg			9 kg
Référence package (1)	W000271906	W000271907	W000274473	W000277645
Référence pack FURIOUS (2)	W000274474	W000274476	W000274478	W000268698

(1) Générateur + Kit arc
(2) Générateur + Kit arc + Valise FURIOUS

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

TIG

ONDULEURS DC

La gamme PRESTOTIG DC est issue de la dernière technologie en matière de régulation de courant (numérique). Cette technologie permet de proposer des solutions ayant le meilleur rapport poids/puissance du marché.
Matériels compacts pour le soudage TIG DC des aciers faiblements alliés et inoxydables.
Idéal pour vos travaux d'intervention en atelier ou sur site extérieur.

PFC : la solution technique pour limiter les harmoniques** dans les réseaux électriques publics qui sont encadrées par la norme EN 61000-3-2/12 **applicable depuis décembre 2010.

PRESTOTIG 160 PFC

GARANTIE 2 ANS

PFC Power Factor Control

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

LONG : 70 m SECTION : 3 x 2.5 mm²

SAVE ENERGY

1 ph MONOPHASÉ

EXISTE EN VERSION FURIOUS

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle.

PRESTOTIG		160 PFC
Alimentation		230 V monophasée (+/-20%) - 50/60 Hz
Consommation effective		11 A
Tension à vide		49,5 V
Intensité de soudage		10 - 160 A
Facteur de marche à 40 °C	35%	160 A
	60%	140 A
	100%	120 A
Diamètre d'électrode maxi		3,2 mm
Taille de connecteur		13 mm
Indice de protection		IP 23S
Normes		EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-2/12
Poids / Dimensions		9,5 kg / 205 x 345 x 460 mm
Référence package (1)		W000278053
Référence pack FURIOUS (2)		W000371674

(1) Générateur + Torche PROTIG long. 5 m + Détendeur-débitmètre + Kit arc
(2) Générateur + Torche PROTIG long. 5 m + Détendeur-débitmètre + Kit arc + Valise

PRESTOTIG 180 PRO / 220 PRO

GARANTIE 2 ANS

TIG PULSÉ

EXISTE EN VERSION FURIOUS

SAVE ENERGY

Conformes à la norme **EN 61000-3-2/12**

2010-084

2010-088

PRESTOTIG	180 PRO	220 PRO
Alimentation	230 V monophasée (+/-20%) - 50/60 Hz	
Consommation effective	11 A	12 A
Tension à vide	50 V	50 V
Intensité de soudage	5 à 160 A	5 à 220 A
Facteur de marche à 40 °C	160 A à 40%	220 A à 35%
Diamètre d'électrode maxi	3,2 mm	4,0 mm
Poids net	9,5 kg	
Indice de protection	IP 23 S	
Référence package (1)	W000278028	W000278047
Référence pack FURIOUS (2)	W000371676	W000371675

(1) Générateur + Torche + Détendeur-débitmètre + Câble de masse
(2) Générateur + Torche + Détendeur-débitmètre + Câble de masse + Valise

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

1 ph MONOPHASÉ

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

LONG : 70 m SECTION : 3 x 2.5 mm²

Boite de maintenance

2011-007

- pour la torche du PRESTOTIG 180 PRO W000306442
- pour la torche du PRESTOTIG 220 PRO W000306443

ONDULEURS DC

PRESTOTIG II 210 DC / 310 DC (W) / 410 DC (W)

La gamme PRESTOTIG DC est issue de la dernière technologie onduleur en matière de régulation de courant (dite numérique) pour une stabilité d'arc parfaite. Cette technologie permet de proposer des solutions ayant le meilleur rapport "Poids / Puissance" du marché. La mise en route des postes de la gamme PRESTOTIG est simple, de plus ils sont peu encombrants et performants.

GARANTIE 3 ANS

2011-107

2011-109

2011-125

PRESTOTIG II		210 DC	310 DC (W)	410 DC (W)
Alimentation primaire		230 V (+/-10%) monophasé	400 V (+20%/-15%) triphasé - 50/60 Hz	
Puissance absorbée maxi		8,4 kVA		
Tension à vide		80 V		
Courant de soudage		5 à 200 A	5 à 300 A	5 à 400 A
Facteur de marche (à 40 °C)	35%	200 A	300 A	400 A
	60%	150 A	230 A	320 A
	100%	130 A	200 A	270 A
Connectique TIG		C5B		
Connectique ARC		13 mm		
Indice de protection		IP 23 C		
Classe de protection		H		
Poids		20 kg (29 kg)		31 kg (40 kg)
Dimensions (L x l x h)		410 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm (version air) / 500 x 180 x 650 mm (version eau)	
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Référence package (air) (1)		W000279726	W000279727	-
Référence package (eau) (2)		-	W000279728	W000279729

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse
(2) Générateur + Groupe de refoidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

Boite de maintenance

2011-007

- pour la torche du PRESTOTIG 210 : **PROTIG 20** - W000306442
- pour la torche du PRESTOTIG 310 : **PROTIG 40** - W000306444
- pour la torche du PRESTOTIG 310 W : **PROTIG 10W** - W000306441
- pour la torche du PRESTOTIG 410W **PROTIG 35W** - W000306444

ONDULEURS AC/DC

SAXOTIG 160 AC/DC

GARANTIE 2 ANS

Onduleurs portables monophasés pour les applications diverses et variées du soudage TIG AC/DC (acier, inox et aluminium) et à l'électrode enrobée. La gamme SAXOTIG vous offre des solutions compactes, légères, puissantes et dotées d'une excellente qualité de fusion.

SAXOTIG	160 AC/DC
Alimentation	230 V monophasée (+/- 10%)
Consommation effective	13 A
Tension à vide	82 V
Intensité de soudage	5 - 150 A
Facteur de marche à 40°C	150 A à 30%
Diamètre d'électrode maxi.	3,2 mm
Poids net	21 kg
Référence Package (1)	W000242064

(1) Générateur + Torche PROTIG long. 5 m + Détendeur-débitmètre + Kit arc

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

Boite de maintenance

- pour la torche du SAXOTIG 160 AC/DC : **PROTIG 10/10W** - W000306441

PRESTOTIG 240 / 240 W AC/DC et 310 / 310 W AC/DC

Conformes à la norme EN 61000-3-2/12

PFC Power Factor Control

GARANTIE 2 ANS

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

SAVE ENERGY

MODULAIRE

La gamme d'onduleurs PRESTOTIG propose également une version AC/DC pour les applications nécessitant des équipements polyvalents et de hautes performances pour les opérations de maintenance mais aussi pour les différentes applications de soudage en fabrication.

Boite de maintenance

- pour la torche du PRESTOTIG 240 W : **PROTIG 10W** - W000306441
- pour la torche du PRESTOTIG 240 : **PROTIG 30** - W000306443
- pour la torche du PRESTOTIG 310 W : **PROTIG 35W** - W000306444
- pour la torche du PRESTOTIG 310 : **PROTIG 40** - W000306444

PRESTOTIG	240 AC/DC	240 W AC/DC	310 AC/DC	310 W AC/DC
Alimentation	230 V monophasée (+/- 15%) - 50/60 Hz		400 V triphasée (+/- 10%) - 50/60 Hz	
Puissance absorbée à Is maxi.	6,0 kVA		7,9 kVA	
Tension à vide	58 V		63 V DC	
Intensité de soudage	3 - 230 A (TIG) / 10 - 180 A (MMA)		3 - 300 A	
Facteur de marche à 40 °C	230 A à 40% / 200 A à 60%		300 A à 40%	
Diamètre d'électrode	4,0 mm		5,0 mm	
Poids net	17 kg	25 kg	25 kg	33 kg
Référence Package	W000276873 (1)	W000276877 (2)	W000279730 (1)	W000279731 (2)

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle. Le PRESTOTIG 310 AC/DC n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

(1) Générateur + Torche PROTIG long. 5 m + Détendeur-débitmètre
(2) Générateur + Refroidisseur + Chariot + Torche PROTIG long. 5 m + Détendeur-débitmètre + Bidon de FREEZCOOL

TORCHES

Torches PROTIG NG

- RL : manche rond à lame pour une utilisation et un entretien aisés

Nouvelle conception avec lame plastique :
- Sécurité amélioré (meilleure isolation)
- Esthétique : sans corrosion

La gaine tissée et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

- EB : poignée ergonomique avec bouton. Grip coloré et souple pour l'amélioration du confort du soudeur

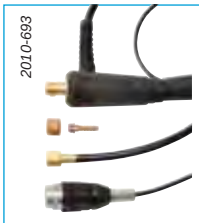
Avec ce système modulaire vous avez un large choix de boutons de réglages. Les torches sont livrées en standard avec une commande simple bouton.

Rotule arrière assurant une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie du faisceau.

Connectique

La connectique des PROTIG a été complètement redesignée. Simple et robuste elle procure une fiabilité extrême. Tous les tuyaux et câbles sont en caoutchouc, l'ensemble est recouvert d'une gaine tissée.

Refroidissement par air



C5B
Connecteur Ø 13 mm

S
Connecteur Ø 13 mm

Refroidissement par eau

C5B
Connecteur Ø 13 mm

S
Connecteur Ø 13 mm

Système modulaire

Les torches EB sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Désignation	Réf.
1 Potentiomètre horizontal	W000279370
2 Potentiomètre vertical	W000279246
3 Double bouton	W000279242
4 Lame	W000279245

Refroidissement air

PROTIG		NG 10	NG 20	NG 30	NG 40
Facteur de marche 35%		125 A	150 A	200 A	250 A
Facteur de marche 60%		80 A	100 A	130 A	200 A
Équipement d'origine	Bouchon	Long	Long	Long	Long
	Buse	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Électrode	Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm	Ø 2,4 mm

Longueur				5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Poignée	RL	Connectique	S	W000278353	W000278355	W000278356	W000278357	W000278358	W000278359	W000278360	W000278361
	RL		C5B	W000278366	W000278367	W000278368	W000278369	W000278370	W000278371	W000278372	W000278373
	EB		C5B	W000278394	W000278395	W000278396	W000278397	W000278398	W000278399	W000278400	W000278401
Boîte de maintenance				W000306441		W000306442		W000306443		W000306444	

Refroidissement eau

PROTIG		NG 10 W	NG 35 W	NG 40
Facteur de marche 100%		220 A	350 A	450 A
Équipement d'origine	Bouchon	Long	Long	Long
	Buse	Ø 12 mm	Ø 15 mm	Ø 14 mm
	électrode	Ø 2,4 mm	Ø 4,0 mm	Ø 4,8 mm

Longueur				5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Poignée	RL	Connectique	S	W000278362	W000278363	W000278364	W000278365	-	-
	RL		C5B	W000278374	W000278375	W000278376	W000278377	W000278378	W000278379
	EB		C5B	W000278402	W000278403	W000278404	W000278405	W000278406	W000278407
Boîte de maintenance				W000306441		W000306444		W000306445	

MIG/MAG

INSTALLATION COMPACTE

SAXOMIG 171 C

Le spécialiste des petites interventions sur site. Robuste, il apporte performance et facilité d'utilisation.

GARANTIE 2 ANS

SAXOMIG	171 C
Alimentation	230 V monophasé
Consommation effective	11 A
Tension à vide	18 - 32 V
Intensité de soudage	30 -170 A
Facteur de marche à 40 °C	120 A à 25%
Diamètre de fil maxi	0,8 mm fil massif 1,0 mm fil fourré
Poids net	28 kg
Référence Package (1)	W000242052

(1) Générateur + Torche PROMIG 3 m + Câble de masse + Détendeur-débitmètre

GÉNÉRATEURS

FILCORD 171 C

Installations de soudage MIG/MAG à commutateurs pour applications profesionnelles. Gamme idéale pour les travaux de serrurerie. De conception simple, nous avons associé les performances, la polyvalence et la robustesse des postes SAF-FRO.

GARANTIE 2 ANS

FILCORD	171 C
Alimentation	230 V monophasée
Consommation effective	7,5 A
Tension à vide	18 - 32 V
Intensité de soudage	30 à 170 A
Facteur de marche à 40 °C	140 A à 18%
Diamètre de fil	0,6 à 1,0 mm
Poids	38,5 kg
Référence Package (1)	W000266576

(1) Générateur + Torche PROMIG 3 m + Câble de masse + Détendeur-débitmètre

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

GÉNÉRATEURS À ALIMENTATION TRIPHASÉE

Les FILCORD allient compacité, maniabilité et faible consommation énergétique avec de très bonnes performances de soudage. Cette gamme est idéale pour la métallerie, les travaux publics et agricoles. Dotés de toutes les options en standard, ils sont idéaux pour les artisans, professionnels et industriels.

FILCORD 253 C / 303 C

FILCORD	253 C	303 C	353 S	453 S
Alimentation	230 - 400 V triphasée (+/- 10%) - 50 Hz			
Consommation effective	14,8 A (230 V) 8,5 A (400 V)	19,5 A (230 V) 11,3 A (400 V)	25 A (230 V) 14,2 A (400 V)	35,5 A (230 V) 20,5 A (400 V)
Tension à vide	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 45 V	19 - 54 V
Intensité de soudage	35 - 250 A	35 - 300 A	35 - 350 A	51 - 450 A
Facteur de marche à 40 °C	250 A à 35%	300 A à 35%	350 A à 35%	450 A à 35%
Diamètre de fil	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,6 mm	0,6 à 1,6 mm
Poids net	77 kg	96 kg	125 kg	135 kg
Référence Package (1)	W000267148	W000267149	W000267152	W000267153

(1) Générateur + Torche PROMIG 4 m + Câble de masse + Détendeur- débitmètre

FILCORD 353 S / 453 S

GARANTIE 2 ANS

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

MIG/MAG

INSTALLATIONS SEMI-AUTOMATIQUES

SAFMIG 300 BLX / BLX S
SAFMIG 400 BLX S / BLX SW
SAFMIG 500 BLX SW

Installations semi-automatiques
de soudage MIG/MAG “intelligentes”,
à commutateurs de tension et à contrôle
numérique des paramètres.

ESP Electronic Setting Program

GARANTIE 3 ANS

SAFMIG	300 BLX	300 BLX S	400 BLX S/ BLX SW	500 BLX SW
Alimentation	230 - 400 V triphasée (+/- 10%) - 50/60 Hz			
Consommation effective	20,5 A (230 V) / 12 A (400 V)		30,4 A (230 V) - 17,6 A (400 V)	44,9 A (230 V) - 25,9 A (400 V)
Tension à vide	16,5 - 35,8 V		16,6 - 45,8 V	15,8 - 50,4 V
Intensité de soudage	30 - 280 A		28 - 380 A	16 - 480 A
Facteur de marche à 40 °C	240 A à 60%		320 A à 60%	410 A à 60%
Diamètre de fil	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,6 mm	0,6 à 1,6 mm
Poids net	98 kg	132 kg	195 kg (air) / 199 kg (eau)	239 kg
Référence Package	W000267155 (1)	W000267156 (2)	W000267158 (2) Air W000267160 (3) Eau	W000267162 (3)

(1) Générateur + Torche PROMIG 4 m + Câble de masse + Détendeur-débitmètre
(2) Générateur + Dévidoir 10 m Air sur chariot + Torche PROMIG 4 m + Câble de masse + Détendeur-débitmètre
(3) Générateur + Dévidoir 10 m Eau sur chariot + Torche PROMIG 4 m + Câble de masse + Détendeur-débitmètre

ESP Electronic Setting Program

GARANTIE 3 ANS

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

NEW

INSTALLATIONS SEMI-AUTOMATIQUES

DIGIPULS II

DIGIPULS II est le seul générateur MIG-MAG sur le marché intégrant les procédés de soudage les plus performants et permettant d'obtenir d'excellentes qualités d'assemblage sur toutes nuances d'aciers et d'alliages légers avec de très simples réglages pour les travaux intensifs.

LES ⊕ PRODUIT

GARANTIE 2 ANS

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

MODULAIRE

- Concept modulaire : possibilité d'obtenir le montage désiré
- Plus de procédés : courant lisse / pulsé / Speed Short Arc™ (tôles fines et passe de fond) / Cold Double Pulse / MIG brazing / Spray-Modal™ (spécial aluminium) / électrodes enrobées
- Encombrement réduit : passage dans les endroits exigus
- Faisceaux jusqu'à 50 m : pour les chantiers navals
- Possibilité de verrouiller les paramètres
- 2 dévidoirs possibles :
  - DVU P400 avec réglages par deux potentiomètres
  - DVU P500 pour fonctions évoluées
- Synergique : plus de 100 synergies sont intégrées
- Cycle 2T / 4T / Point / séquenceur (aspect TIG du cordon)

DIGIPULS II	320	420
Primaire		
Alimentation triphasée - 50/60 Hz	400 V (+ 15% / - 20%)	
Consommation maximum (100%)	21,2 A	29 A
Fusible retardé	32 A	
Secondaire		
Tension à vide	86 V	
Intensité de soudage	15 A - 320 A	15 A - 420 A
Facteur de marche 60%	320 A	420 A
Facteur de marche 100%	270 A	350 A
Applications		
Procédés	MIG-MAG / Speed Short Arc / MIG-MAG pulsé / Cold Double Pulse / Spray-Modal / MIG Brazing / EE	
Compléments	Synergique	
Programme	100 (avec DVU P500 Expert)	
Caractéristiques		
Normes	EN 60974-1. EN 60974-10	
Indice de protection	IP 23S	
Dimensions (l x w x h)	738 x 273 x 521 mm	
Poids	Générateur : 37 kg - Dévidoir : 17 kg	

Pour commander

Bien que le concept modulaire de la gamme DIGIPULS II vous permette de bâtir vous-même votre installation par addition des différents éléments constitutifs d'un poste de soudage MIG/MAG, nous vous proposons aussi des "packages" prêts à l'emploi avec un seul numéro de référence à commander

Package Air composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir+ faisceau air 10m + torche 4m + détendeur-débitmètre + câble de masse

- DIGIPULS II 320 S 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : W000279421
- DIGIPULS II 320 S 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : W000279424
- DIGIPULS II 420 S 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : W000279428
- DIGIPULS II 420 S 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : W000279429

Package Eau composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement + torche W 4m + détendeur-débitmètre + câble de masse

- DIGIPULS II 320 SW 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : W000279425
- DIGIPULS II 320 SW 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : W000279426
- DIGIPULS II 420 SW 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : W000279430
- DIGIPULS II 420 SW 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : W000279431

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

MIG/MAG

NEW

INSTALLATIONS SEMI-AUTOMATIQUES

DIGISTEEL

DIGISTEEL est un générateur MAG à courant lisse intégrant les procédés de soudage les plus performants et permettant d'obtenir d'excellentes qualités d'assemblage sur tous les aciers avec de très simples réglages pour les travaux intensifs.

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

GARANTIE 2 ANS

MODULAIRE

LES + PRODUIT

- Concept modulaire : possibilité d'obtenir le montage désiré
- Plus de procédés : courant lisse / Speed Short Arc™ (tôles fines et passe de fond) / MIG brazing / électrodes enrobées
- Encombrement réduit : passage dans les endroits exigus
- Faisceaux jusqu'à 50 m : pour les chantiers navals
- Possibilité de verrouiller les paramètres
- 3 dévidoirs possibles :
  - DVU P400 avec réglages par deux potentiomètres
  - DVU P500 pour fonctions évoluées
  - YARD PC D200 pour applications chantiers (bobines Ø 200 mm)
- Synergique : plus de 100 synergies sont intégrées
- Cycle 2T / 4T / Point / séquenceur (aspect TIG du cordon)

DIGISTEEL 420			
Générateur			
Tension alimentation	400 V (+ 15% / - 20%)		
Consommation primaire	29 A		
Fusible	32 A		
Tension secondaire	86 V		
Courant de soudage	15 A - 420 A		
Facteur de marche 60%	420 A		
Facteur de marche 100%	350 A		
Procédés	MAG / Speed Short Arc / MIG Brazing / MMA / Gougeage		
Programme	100 (avec Expert ou RC JOB)		
Normes	EN 60974-1 - EN 60974-10		
Indice de protection	IP 23S		
Dimensions (l x w x h)	738 x 273 x 521 mm		
Poids	37 kg		
Dévidoir	DVU P400	DVU P500 expert	YARD PC D200
Galets	4 galets moteurs		
Vitesse fil	1 à 25 m/min		
Ø fil (acier et inox)	0,6 - 1,6 mm		
Ø fil fourré	1,0 - 1,6 mm		
Réglage des paramètres	2 potentiomètres	2 codeurs	
Afficheurs	-	3 LCD	
Indice protection	IP 23S - H		
Normes	EN 60974-5 - EN 60974-10		
Dimensions (l x w x h)	265 x 590 x 383 mm		230 x 650 x 400 mm
Poids	17,5 kg		11 kg

Pour commander

Bien que le concept modulaire de la gamme DIGISTEEL vous permette de bâtir vous-même votre installation par addition des différents éléments constitutifs d'un poste de soudage MIG/MAG, nous vous proposons aussi des "packages" prêts à l'emploi avec un seul numéro de référence à commander

Package Air composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir
+ faisceau air 10m + torche 4m + détendeur-débitmètre
+ câble de masse

- DIGISTEEL 420 S 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : W000372413
- DIGISTEEL 420 S 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : W000372412

Package Eau composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir
+ faisceau eau 10m + groupe de refroidissement
+ liquide de refroidissement
+ torche W 4m + détendeur-débitmètre + câble de masse

- DIGISTEEL 420 SW 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : W000372411
- DIGISTEEL 420 SW 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : W000372410

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

SOLUTIONS PORTABLES

PRESTOJET 1K

PRESTOJET 1K, la solution portable avec compresseur d'air intégré pour le coupage plasma manuel, offrant une parfaite autonomie.

PRESTOJET	1K
Alimentation	230 V monophasée
Consommation effective	14 A
Intensité de coupage	10 - 30 A
Facteur de marche à 40 °C	30 A à 25 %
Coupe de séparation	10 mm
Poids net	16 kg
Torche	CPT 800 - 4 m
Référence Package (1)	W000271550 (1)

(1) Générateur + Torche CPT 800 + Câble de masse + Kit pièces d'usure

GARANTIE 2 ANS

2010-091

Boite de maintenance

2011-008

- pour torche du PRESTOJET 1K et 1 W000277610

PRESTOJET 1 / PRESTOJET 2 / PRESTOJET 4C

PRESTOJET, la solution high-tech portable pour le coupage plasma manuel.

LES ✚ PRODUIT

- Amorçage sans « HF »
- Coupe au contact (jusque 8 mm)
- Coupe à distance (sauf PRESTOJET 1)
- Mode grillage et gougeage (sauf PRESTOJET 1)

Boite de maintenance

2011-009

- pour torche du PRESTOJET 2 W000277614
- pour torche du PRESTOJET 4 C W000277615

GARANTIE 2 ANS

2010-288

2009-058

2011-440

GARANTIE 2 ANS

PRESTOJET	1	2	4C
Alimentation	230 V monophasée	230 - 400 V triphasée "Autolink"	400 V triphasée (+/-10%)
Consommation	14 A (effective)	20,9 - 20,6 A (maxi)	40,3 A (maxi)
Intensité de coupage	10 à 30 A	20 à 65 A	10 à 120 A
Facteur de marche à 40 °C	25 A à 60%	65 A à 50%	120 A à 60%
Coupe de séparation	10 mm	25 mm	45 mm
Poids net	8 kg	25 kg	35 kg
Torche	CPT 800 - 4 m	JET CP 2.5 - 5 m	JET CP 4.0 - 6 m
Référence Package (1)	W000277620	W000272670	W000371651

(1) Générateur + Torche JET CP + Câble de masse + Kit pièces d'usure

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

SOLUTIONS ATELIERS

PLASMAJET 2C
PLASMAJET 4C

PLASMAJET, pour un travail de haute qualité et de grande précision.

LES + PRODUIT

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact et à distance
- Gamme de coupe
- 4 roues

GARANTIE 3 ANS

PLASMAJET	2C	4C
Alimentation	220 - 230 - 380 - 400 V triphasée	
Consommation maxi.	49 - 47 - 28,5 - 27 A	74 -71 - 42 - 40 A
Intensité de coupage	30 - 50 - 80 A	30 - 50 - 85 -120 A
Facteur de marche à 40 °C	80 A à 40%	120 A à 50%
Coupe de séparation	30 mm	40 mm
Poids net	80 kg	125 kg
Torche 6 m	JET CP 4.0 – 6 m	JET CP 4.0 – 6 m
Référence Package (1)	W000275985	W000275986

(1) Générateur + Torche JET CP + Câble de masse + Kit pièces d'usure

Boite de maintenance

- pour torche du PLASMAJET 2C et 4C W000277615

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

SAF-FRO

Accessoires

WELDLINE
Creating a Professional Environment
www.weldline-alw.com

PINCES PORTE-ÉLECTRODE

PPE droites à vis

MASTER

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- Ø électrodes : 8,0 mm
- Utilisation intensive
- Serrage pas à droite

W000010037

VESTALE

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- Ø électrodes : 8,0 mm
- Haute résistance : tête en résine chargée fibre de verre
- Serrage pas à gauche

W000010038

STUBBY

- 400 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 6,3 mm
- Tête monobloc chargée fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue
- Serrage pas à droite

W000010036

PPE à levier tête ouverte

CAIMAN 400

- 300 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 5,0 mm
- Manche polyamide chargé fibre de verre

W000010568

PRISES DE MASSE

Pour usage courant

CROCODILE 300/600

- 300 A à 35% (CROCODILE 300)
- 600 A à 35% (CROCODILE 600)
- Ø câble : 50 mm² (CROCODILE 300)
- Ø câble : 95 mm² (CROCODILE 600)
- Prise de masse laiton
- Contact par mâchoires laiton
- Surface de contact importante

W000010577
CROCODILE 300

W000010578
CROCODILE 600

Pour travaux intensifs

SERRE-JOINT 500/900

Fixation du câble par raccord à vis

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- 800 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²

W000010987
Serre-joint 500

W000010988
Serre-joint 900

MUSCLOR 300/600

- 300 A à 35% (MUSCLOR 300)
- 500 A à 35% (MUSCLOR 600)
- Ø câble : 50 mm² (MUSCLOR 300)
- Ø câble : 95 mm² (MUSCLOR 600)
- Prise de masse laiton
- Serrage très puissant

W000010583
MUSCLOR 300

W000010584
MUSCLOR 600

CÂBLES SECONDAIRES

Sécurité renforcée :
résistance aux particules incandescentes

Extra souples H01N2-E

Ø mm²	A maxi	Référence mètre linéaire
16 mm²	130 A	W000010137
25 mm²	172 A	W000010138
35 mm²	216 A	W000010139
50 mm²	273 A	W000010140
70 mm²	340 A	W000010141

Souples H01N2-D

Ø mm²	A maxi	Référence mètre linéaire
16 mm²	130 A	W000260272
25 mm²	172 A	W000260273
35 mm²	216 A	W000260271
50 mm²	273 A	W000260270

CONNECTEURS

Description	Ø du connecteur	Ø mm²	A maxi	Référence mètre linéaire
mâle	9 mm	10-25 mm²	250 A	W000010559
	13 mm	35-50 mm²	400 A	W000010560
	13 mm	35-95 mm²	600 A	W000010092
	13 mm	70-95 mm²	600 A	W000010561
femelle	9 mm	10-25 mm²	250 A	W000010562
	13 mm	35-50 mm²	400 A	W000010563
	13 mm	35-95 mm²	600 A	W000010093
	13 mm	70-95 mm²	600 A	W000010564

Norme
EN 60974-12

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

WELDLINE
Creating a Professional Environment
www.weldline-alw.com

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES AVEC CONTRÔLE DE L'AIMANT

MAGSWITCH

Quels sont les avantages de la technologie MAGSWITCH ?

- Améliore la productivité
- Améliore la sécurité
- Facilite le travail des soudeurs

Fonctions communes à tous les outils :

- Commande complète de magnétisation/démagnétisation.
- Ultra-puissants pour les gros travaux.
- Positionnement précis/pas d'aimants récalcitrants.
- Grande capacité de jonction sur les tôles d'acier.

MAGSWITCH c'est tout simplement un moyen pour travailler de manière plus productive.

Désignation	Dimension (mm)			Poids (kg)	Force (sur tôle épaisse) (kg)	Intensité de soudage (A)	Caractéristiques et avantages	Référence
	L	I	P					
1 Prise de masse magnétique 300	155	104	67	0,3	40	300 A	Prise de masse magnétique. Mise en oeuvre rapide	W000373781
2 Prise de masse magnétique 600	180	155	77	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Multi Angle	76	76	32	0,18	40	N/A	Maintien des tôles avec différents angles. Prise de masse intégrée pour modèle 4. Force importante	W000373783
4 Mini Multi Angle avec prise de masse 300 A	95	89	44	0,36	67	300 A		W000373784
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	221	193	81	1,13	178	N/A	Fixation super forte en toutes directions y compris tube	W000373785
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	160	200	125	4,25	446	N/A		W000373786
7 Mag Square 150	169	96	53	0,3	67	N/A	Positionnement super fort avec angles à 90°	W000373787
8 Mag Square 600	215	190	80	1,5	268	N/A		W000373788

SAF-FRO

Accessoires

WELDLINE
Creating a Professional Environment
www.weldline-alw.com

RESSUAGE / CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

Normes et homologation
EN 3452-2, ASME, RCCM

EDF Electricité de France PMUC APPROVED

REACH Ready

FLUXO
solvant, pénétrant et révélateur.

FLUXO S 190
- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant
- Élimination des surplus de pénétrant
- Aérosol de 500 ml net

W000374827

FLUXO P 125
- Contrôle non destructif
- Localisation des défauts de soudure sous l'action du révélateur
- Aérosol de 500 ml net

W000374825

FLUXO R 175
- Détection des fissures.
- Mise en évidence des défauts par colorisation du pénétrant
- Examen à la lumière du jour
- Aérosol de 500 ml net

W000374826

DÉGRAISSANT, DÉCAPANT, PASSIVANT INOX

CLEANOX
Dégraissant acide pour acier inoxydable.

W000266423
Liquide 6 kg

PICKLINOX
Décapant pour l'élimination des traces noires présentes à la surface de l'acier inoxydable après soudage.

W000266426 - Gel 2 kg
W000266428 - Pâte 2 kg

RESTORINOX
Passivant pour restauration de la surface de l'acier inoxydable.

W000266430
Gel 2 kg

ANTI-ADHÉRENT

SPRAYMIG H_2O
Anti-adhérent base aqueuse évitant l'adhérence des projections sur torches de soudage et pièces assemblées et qui prolonge la durée de vie des torches.
- Aérosol de 400 ml net
- Inodore, sans solvant et sans silicone

W000010001
la boîte de 12

NET MIG
Anti-adhérent pour protection des buses et tubes contacts par trempage.
- Sans silicone
- Sans solvant
- Sans odeur

W000011071

SPRAY ANTI-CORROSION

GALVASPRAY
- Protection des soudures par projection d'une couche d'aluminium
- Peut être peint

W000011094

NEW

CERASKIN
Anti-adhérent haute technologie avec revêtement céramique. Particulièrement recommandé pour les travaux haute productivité en soudage automatique et robotique. CERASKIN permet 8 heures de soudage consécutives sans apport additionnel de produit.
- Aérosol de 400 ml net
- Compatible avec la peinture

W000277679

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

Accessoires

WELDLINE
Creating a Professional Environment
www.weldline-alw.com

AFFÛTEUSE ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tension d'alimentation : 220-230 V
- Puissance : 400 W
- Intensité consommée : 1,8 A
- Vitesse de rotation : 30 000 tours/min

W000011035

LES + PRODUIT

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête,prêtes à être aspirées
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène

GOUGEAGE

TORCHE ARCAIR K2000 / K4000

W000010999	W000010992
ARCAIR K2000	ARCAIR K4000

- Intensité : 450 A / 1000 A
- Ø max. d'électrode : 6 mm / 13 mm

ÉLECTRODES CARBONAIR

Non raboutable

Désignation Diamètre x long. (mm)	Quantité par étui (mille)	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	Intensité maxi (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
CARBONAIR : 6,5 x 305	0,050	0,98	320	370	4,0	15	W000010444
CARBONAIR : 8 x 305	0,050	1,34	400	450	5,5	40	W000010445
CARBONAIR : 10 x 305	0,050	2,15	500	550	5,5	40	W000010446

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Ø 1,6 à 2,4 mm - L 150 mm

Normes ISO 6848 EN 26848

WP PUR

Étuis de 10 électrodes

- Pour alliages légers (extrémité verte)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant alternatif	Référence
1,6	40 - 80 A	W000010010
2,0	60 - 110 A	W000010011
2,4	60 - 140 A	W000010012

WT 20 THORIUM 2%

- Pour aciers et inox (extrémité rouge)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	50 - 130 A	W000010003
2,0	90 - 190 A	W000010004
2,4	130 - 250 A	W000010005

WC 20 CERIUM 2%

- Pour aciers et inox (extrémité grise)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	52 - 136 A	W000010023
2,0	94 - 199 A	W000010024
2,4	136 - 262 A	W000010025

WL 20 LANTHANE 2%

- Pour alliages légers (courant alternatif) et aciers et inox (courant continu) (extrémité bleue)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	60 - 150 A	W000010016
2,0	100 - 200 A	W000010017
2,4	150 - 250 A	W000010018

DÉCAPAGE, POLISSAGE ET MARQUAGE DES ACIERS INOX

Données techniques	OPTICLEAN
Tension d'alimentation,	220 V - 50/60 Hz
Puissance	300 W
Classe d'isolation	IP 23
Dimensions	280 x 210 x 135 mm
Poids	4,5 kg
Installation complète décapage	W000271933
Kit de polissage	W000271935
Kit de marquage	W000271936

OPTICLEAN

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

- Équipé d'un pistolet à pompe manuelle avec un tube de liquide à décaper placé dans ce dernier
- Fonctionne en courant alternatif et non en courant continu (contrôle électronique du courant)

WELDLINE
Creating a Professional Environment
www.weldline-alw.com

MASQUES PASSIFS DE TÊTE, SOUDAGE FORTE ÉNERGIE

FG HELMET

- En polyester armé fibre de verre pour une excellente résistance à la chaleur (400 °C) et aux projections
- Idéal en soudage intensif

W000011103 - Fenêtre 105 x 50 mm
W000372271 - Fenêtre 105 x 50 mm Flip up
W000011104 - Fenêtre 110 x 90 mm

Normes
CE EN 175
CE EN 169

MASQUES PASSIFS À MAIN

FG HAND SHIELD

- En polyester armé fibre de verre
- Poignée en thermoplastique
- Haute résistance aux températures jusqu'à 400 °C
- Livré sans verre

W000372272 (105 x 50 mm)

MASQUES PASSIFS CUIR

MASQUE CUIR fenêtre relevable

- Masque cuir fleur de bovin naturelle
- Mousse au niveau du front et du menton
- Serre-tête élastique avec bride de réglage

W000011135

LE + PRODUIT

- Fenêtre relevable 105 x 50 mm

GANTS DE SOUDAGE

STOPCALOR+
Antichaleur

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 3
- Paume et pouce en pleine fleur bovin
- Dos et manchette en première croûte de croupon
- Longueur manchette : 145 mm
- Épaisseur : 1,2 mm
- Résistance à une température de 100 °C

LE + PRODUIT

- Main entièrement doublée de molleton

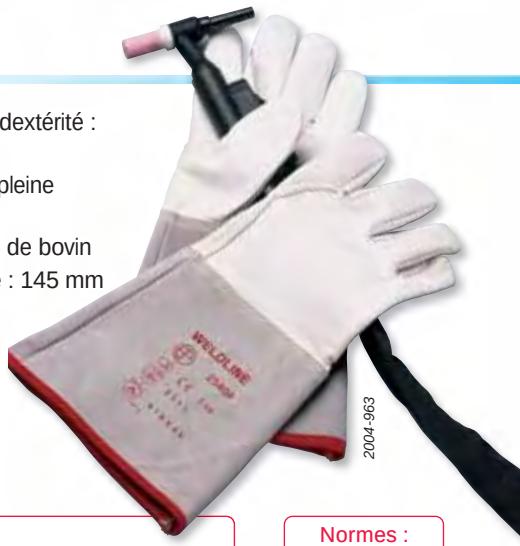
W000010419

Normes :
EN 12 477
4143 413X4X
EN 388 EN 407

TIG

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5
- Paume et pouce en pleine fleur agneau
- Manchette en croûte de bovin
- Longueur manchette : 145 mm
- Résistance à une température de 100 °C

W000010421 - T9
W000010422 - T10



Description des normes :
EN 12 477 : gants de protection pour soudeurs type A
EN 388 : gants de protection contre les risques mécaniques
EN 407 : gants de protection contre les risques thermiques
EN 420 : exigences générales

Normes :
2111 41XX4X
EN 388 EN 407

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

Protection individuelle

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES

CHAMELEON

Normes
CE EN 175
CE EN 379

LES + PRODUIT

- **Auto-start** : le masque démarre automatiquement
- **Reset** : 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres
- **Grinding** : position bloquant sur la teinte 4 pour le meulage (3V0 et 4V+)
- Sensibilité et retour à l'état clair réglables (3V0 et 4V+)

CHAMELEON 3 F

Travaux de soudage à l'électrode et en MIG/MAG jusqu'à 175 A

- Teinte fixe DIN 3/11
- Alimentation solaire
- 2 capteurs optiques indépendants

W000261351

GARANTIE 2 ANS

2006-218

2010-404

GARANTIE 1 AN

CHAMELEON 3 V0

Tous procédés spécial électrode et MIG/MAG

- Teinte variable DIN 4/9-13
- Champ de vision 97 x 40 mm
- Temps de réaction clair-sombre : 0,06 ms
- Alimentation mixte : solaire et pile
- 2 capteurs optiques indépendants

W000276910

NEW

CHAMELEON 4 V+

Tous procédés - Spécial TIG.

- Temps de réaction clair-sombre : 0,05 ms
- Haute sensibilité, ultra-rapide
- Réglage digital
- 3 capteurs optiques indépendants
- Champ de vision 97 x 47 mm

W000372475

GARANTIE 2 ANS

2011-518

NOUVEAU : mode meulage avec bouton externe

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

Tous nos masques sont livrés avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs traités anti-buée, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES

WELDLINE
Creating a Professional Environment
www.weldline-alw.com

Masques non ventilés

EUROLUX ADVANCE

2010-126

W000372464 - EUROLUX avec cellule 3200
W000372465 - EUROLUX avec cellule 4500

Normes
CE EN 175
CE EN 379

NOUVEAU : mode meulage avec bouton externe

LES + PRODUIT

- Tous procédés
- Champ de vision extra-large 97 x 60 mm
- Une rapidité de réaction clair-sombre à toute épreuve : 0,05 ms
- 4 capteurs optiques indépendants pour une détection optimale y compris en soudage en position
- Alimentation mixte : solaire et piles

Masques ventilés

ZEPHYR / FLIP'AIR

Efficacité et confort garantis

Normes
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12 941 TH2

2010-009
2012-034

2008-243

Moteur garanti 2 ans

LES + PRODUIT

- Livré dans un sac de voyage :
  - le masque ventilé ZEPHYR 3200 ou 4500
  - le système de ventilation assistée ZEPHYR prêt à l'emploi avec ceinture
  - le flexible d'air (protégé par une housse) assurant la connexion
  - des bretelles
  - un chargeur de batterie
  - un indicateur de débit d'air
  - un filtre à particules P3 supplémentaire
- 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min
- Alarme sonore et vibration en cas d'insuffisance de débit d'air
- Batterie lithium d'autonomie 8 heures à 160 l/min +/- 5%
- Ventilation latérale et verticale

W000372466 - ZEPHYR avec cellule 3200
W000372468 - ZEPHYR avec cellule 4500
W000372470 - FLIP'AIR avec cellule 4500 i

2008-247

CELLULES

Cellules garanties 2 ans

3200

2011-488

- Teinte variable DIN 4/9-13
- Réglage de la teinte, de la sensibilité et du temps de retour à l'état clair par potentiomètre
- Mode meulage

4500 / 4500 i

Solution haut de gamme pour toutes vos applications

2011-487

- Teinte variable DIN 4/9-13
- 5 modes de réglage à partir d'un écran LCD :
  - soudage : teinte variable 4/9-13
  - meulage
  - coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9
  - « X mode » : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché
  - « Système Infotrack » : fournit des informations très utiles (heure, temps de soudage, alarme, température).

Protection individuelle

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ

SUPER FORJA METAL FREE

Norme
EN ISO 20345

La référence des soudeurs

- Niveau de sécurité S3
- Coque de protection matériau composite
- Plaque anti perforation matériau composite
- Semelle polyuréthane double densié
- Tige cuir pleine fleur
- Fermeture par Velcro

2007-874

Taille	Référence
36	W000376200*
37	W000376201*
38	W000376202*
39	W000376203*
40	W000376204
41	W000376206
42	W000376215
43	W000376216
44	W000376217
45	W000376218
46	W000376219*
47	W000376220*
48	W000376221*

** Sur demande*

VÊTEMENTS SOUDEUR

0951-030

TABLIER FLEUR

- 1100 x 800 mm
- Tablier en pleine fleur de bovin naturelle, contre les projections de soudage et meulage.

W000010588

Normes
EN 340
EN 470-1

2002-051

VESTE FLEUR ½ DOS COTON IGNIFUGE

Normes
EN 340
EN 470-1

- Veste en pleine fleur de bovin naturelle, demi-dos en coton ignifugé qui vous assure confort, souplesse, légèreté et respirabilité
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir et élastique de serrage au poignet pour éviter l'intrusion de projections de soudage à l'intérieur de la veste

W000010596 - Taille XL
W000010598 - Taille XXL

2004-512

2004-513

Veste soudeur croûte

La veste soudeur croûte offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage. Elle peut également être utilisée dans les opérations de maintenance et de petites mécaniques.

LES ✚ PRODUIT

- Veste entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome : dos, face avant et manches d'une seule pièce
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir pour éviter l'intrusion accidentelle de projections de soudage
- Col officier doublé coton
- Élastique de serrage aux poignets
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm

W000010594 - Taille XL
W000010595 - Taille XXL

2005-158

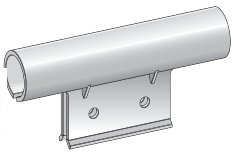
LANIÈRES DE SOUDAGE

PROTECTION ANTI UV / IR
AUTO-EXTINGUIBLE

	Épaisseur	Couleur	Hauteur	Référence
Kit 4 lanières poinçonnées de largeur 300 mm	2 mm	Orange CE	1 800 mm	W000010333
	2 mm	Vert T9	1 800 mm	W000010335

Conformes à la norme EN 1598

Crochet de suspension pour lanière (lot de 11)
Largeur 200 mm, pour tubes 33,7 mm,
(tournant libre sur tube 32 mm) W000010459



Bague intermédiaire (lot de 10)
Pour recouvrement 33%, (intercalée entre 2 crochets de suspension) W000010460

1026-07

RIDEAUX DE SOUDAGE

- Ourlés sur les quatre cotés, ce qui leur garantit une très bonne résistance aux déchirures
- En PVC épaisseur 0,4 mm (0,45 mm pour le vert T9)
- Livrés avec 7 œillets sur leur largeur et 7 anneaux métalliques de suspension
- La juxtaposition des rideaux se fait par boutons pression sur leur hauteur

Teinte	Type de soudage	Dimensions hauteur x largeur	Référence
Orange CE	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400 mm	W000010354
		1 600 x 1 400 mm	W000010355
		1 800 x 1 400 mm	W000010356
		2 000 x 1 400 mm	W000010357
Vert T6	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400 mm	W000010350
		1 600 x 1 400 mm	W000010351
		1 800 x 1 400 mm	W000010352
		2 000 x 1 400 mm	W000010353
Vert T9	Arc, MIG/MAG forte intensité et pulsé	1 400 x 1 400 mm	W000010358
		1 600 x 1 400 mm	W000010359
		1 800 x 1 400 mm	W000010360
		2 000 x 1 400 mm	W000010361

Conformes à la norme EN 1598

ÉCRANS DE SOUDAGE

ÉCRAN PREMIUM

Écran à rideau tendu, très stable et facilement transportable.

- Permet par combinaison la réalisation de cabines
- Armature en tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm)
- Rideau ourlé haut et bas

Pied pivotant pour montage cabine

0823-18

PROTECTION ANTI UV / IR
AUTO-EXTINGUIBLE

Désignation	Écran complet (cadre+rideau)	
	Largeur 1 750 mm	Hauteur 2 000 mmm
Orange CE	W000010365	
Vert T6	W000010363	
Vert T9	W000010364	

Conformes à la norme EN 1598

ÉCRAN DE SOUDAGE TRIPTYQUE UNIVERSAL À LANIÈRES

L'écran triptyque à roulettes UNIVERSAL est le plus stable et le plus robuste de notre gamme.

- Cadres des écrans réalisés en tubes acier carrés de 50 x 30 x 2 mm et ronds de 35 x 2,5 mm
- Les roulettes de manœuvre de grand diamètre (75 mm) et le cadre très solide en font un investissement durable

Désignation	Cadre hauteur 2 100 mm Écran L 4 300 mm = 1 100 + 2 100 + 1 100 mm 1 cadre sur roulettes + 2 extensions pivotantes L 1,10 m + 1 lot d'accessoires + 5 kits 4 lanières Hauteur 1 800 mm
Orange CE	W000010292
Vert T9	W000010291

0823-23

Conformes à la norme EN 1598

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

Protection d'atelier

TOILES ET RIDEAUX ANTI-CHALEUR

Certification M0

Incombustible

WELDLINE
Creating a Professional Environment
www.weldline-alw.com

Fibre de verre Thermo E. Enduction des 2 côtés en polyruéthane afin d'en augmenter la résistance mécanique.

TOILE VULCAIN

- Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe
- Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma, protection verticale et horizontale
- Épaisseur : 0,7 mm
- Poids : 710 g/m²

Dimensions H x L	Référence
2 000 x 1 000 mm	W000010319
2 000 x 2 000 mm	W000010320
3 000 x 2 000 mm	W000010321
3 000 x 3 000 mm	W000010322
4 000 x 3 000 mm	W000010323
4 000 x 4 000 mm	W000010324

2009-254

TOILE ETNA

2009-263

- Température : 750 °C en continu / 900 °C en pointe
- Applications : soudage arc, meulage, protection verticale et horizontale
- Épaisseur : 1,6 mm
- Poids : 1 100 g/m²

Dimensions H x L	Référence
1 000 x 1 000 mm	W000010325
2 000 x 1 000 mm	W000010326
2 000 x 2 000 mm	W000010327
3 000 x 2 000 mm	W000010328
3 000 x 3 000 mm	W000010329
4 000 x 3 000 mm	W000010330

RIDEAU VULCAIN

2009-260

Rideaux livrés avec 7 anneaux métalliques de suspension et une bande velcro sur les 2 hauteurs permettant leur raboutage.

- Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe
- Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma
- Épaisseur : 0,7 mm
- Poids : 710 g/m²

Dimensions H x L	Référence
1 600 x 1 500 mm	W000010316
1 800 x 1 500 mm	W000010317
2 000 x 1 500 mm	W000010318

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

ÉLECTRODES DE SOUDAGE

Electrodes rutiles pour le soudage des aciers non alliés

SAFER G 48 N

Existe en mini-étui

Normes
EN ISO 2560 - A
E 380 RC 11
AWS 5.1 - E 6013

Applications :
- Emploi général pour l'industrie et l'artisanat,
- Soudage de pièces mal préparées, de tubes,
- Menuiseries métalliques, charpentes moyennes ou légères.

Caractéristiques particulières :
- Amorçage et réamorçage facile,
- Bonne maniabilité,
- Universelle toutes positions.

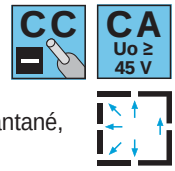
Pour commander :

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging standard						Poids au mille en kg
		NOUVEAU			Ancien			
		Etui	Caisse	Référence	Etui	Caisse	Référence	
1.6	300	231	1386	W000258555	220	1 320	W000288221	7,1
2.0	350	370	1110	W000258556	355	1 065	W000288222	11,3
2.5	350	260	780	W000258557	250	750	W000288223	17,3
3.2	350	160	480	W000258558	155	465	W000288224	26,9
4.0	350	105	315	W000258560	100	300	W000288226	43,0
5.0	450	70	210	W000258562	70	210	W000288228	87,4
3.2	450	160	480	W000258559	155	465	W000288225	35,0
4.0	450	105	315	W000258561	100	300	W000288227	55,4

SAFER G 47 N

Applications :
- Emploi général pour l'industrie adapté aux travaux divers de bel aspect,
- Spécialement recommandé en angle,
- Charpente légère, serrurerie, menuiserie métallique, tôlerie, pièces galvanisées,
- Travaux d'entretien.

Caractéristiques particulières :



- Amorçage et réamorçage instantané,
- Fusion douce sans projections adhérentes,
- Laitier autodétachable,
- Bel aspect à plat et en montant.

Normes
EN ISO 2560 - A
E 420 RR 12
AWS 5.1 - E 6013

Pour commander :

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging standard						Poids au mille en kg
		NOUVEAU			Ancien			
		Etui	Caisse	Référence	Etui	Caisse	Référence	
1.6	300	231	1386	W000258577	220	1 320	W000288246	7,1
2.0	350	345	1035	W000258578	330	990	W000288247	12,7
2.5	350	225	675	W000258579	215	645	W000288248	19,5
3.2	350	145	435	W000258580	140	420	W000288249	31,3
4.0	350	90	270	W000258582	85	255	W000288251	49,9
5.0	450	45	135	W000258584	45	135	W000288253	107,8
3.2	450	145	435	W000258581	140	420	W000288250	39,6
4.0	450	90	270	W000258583	85	255	W000288252	64,8

Electrodes basiques pour le soudage des aciers non alliés

SAFER NF 510 A

Existe en mini-étui

Applications :
- Électrode basique d'emploi général pour tous travaux de haute sécurité sur acier de charge à la rupture inférieure à 550 MPa,
- Recommandée pour les travaux de haute productivité.

Caractéristiques particulières :
- Ttrès bonne propriétés d'emploi et de fusion. Recommandée pour un soudage à vitesse élevée,
- Faible teneur en hydrogène diffusible du métal déposé,
- Résilience jusqu'à -40 °C,
- Conditions d'étuvage : 2 h à 300 °C - 350 °C,
- En version DRY (électrodes sous-vide) les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage. Une diminution voir une suppression du préchauffage peut être envisagée.

Pour commander :

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging standard						Poids au mille en kg
		NOUVEAU			Ancien			
		Etui	Carton	Référence	Etui	Carton	Référence	
2.5	350	195	585	W000258598	185	555	W000288384	21.4
3.2	350	120	360	W000258599	115	345	W000288385	35.0
3.2	450	120	360	W000258600	115	345	W000288386	44.4
4.0	350	85	255	W000258601	80	240	W000288387	52.4
4.0	450	85	255	W000258602	80	240	W000288388	66.5
5.0	450	55	165	W000258603	55	165	W000288389	103.8

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging DRY			Poids au mille en kg
		Sachet	Carton	Référence	
2.5	350	28	448	W000288391	21.4
3.2	350	22	308	W000288392	35.0
3.2	450	22	308	W000288393	44.4
4.0	350	18	216	W000288394	52.4
4.0	450	18	216	W000288395	66.5
5.0	450	8	128	W000288396	103.8

Normes
EN ISO 2560 - A
E 423 B32H5
AWS 5.1 - E 7018

ÉLECTRODES DE SOUDAGE

Électrodes à fusion douce pour le soudage des aciers inoxydables

SAFINOX R 308L

CC + | CA Uo ≥ 50 V

Applications :

- Soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr et 8 à 10 % de Ni, à très basse teneur en carbone,
- Cette électrode est recommandée lorsqu'il est recherché un bel aspect du dépôt.

Caractéristiques particulières :

- Électrode donnant une fusion très doucesans projection,
- Cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile,
- Conditions d'étuvage : 1 h à 1 h 30 à 300 °C - 350 °C,
- En version DRY (électrode sous-vide) les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage.

Pour commander :

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging standard carton						Poids au mille en kg
		NOUVEAU			Ancien			
		Etui	Carton	Référence	Etui	Carton	Référence	
2,0	300	340	1 020	W000288726	325	975	W000258663	11,2
2,5	300	190	570	W000288727	205	615	W000258664	18,7
3,2	350	120	360	W000288729	120	360	W000258665	35
4,0	350	80	240	W000299730	75	225	W000258666	52,8
5,0	350	50	150	W000375908	45	135	W000258667*	81,6

NEW

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging VPMD			Poids au mille en kg
		Etui	Carton	Référence	
2,0	300	150	900	W000288732	11,2
2,5	300	90	540	W000288733	18,7
3,2	350	55	330	W000288735	35
4,0	350	40	240	W000288736	52,8
5,0	350	20	120	W000375911	81,6

** Anciennement longueur 450 mm*

Normes
EN ISO 1600
E 19 9 LR 12
AWS 5.4
E 308 L 17

SAFINOX R 316L

CC + | CA Uo ≥ 50 V

Applications :

- Soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr, 8 à 10 % de Ni et 2 à 3 % de Mo à très basse teneur en carbone,
- Cette électrode est recommandée lorsqu'il est recherché un bel aspect du dépôt.

Existe en mini-étui

Caractéristiques particulières :

- Électrode donnant une fusion très douce sans projection
- Cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile,
- Conditions d'étuvage : 1 h à 1 h 30 à 300 °C - 350 °C,
- En version DRY (électrode sous-vide) les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage.

Pour commander :

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging standard carton						Poids au mille en kg
		NOUVEAU			Ancien			
		Etui	Carton	Référence	Etui	Carton	Référence	
2,0	300	310	930	W000288791	335	1005	W000258674	11,5
2,5	300	190	570	W000288792	200	600	W000258675	18,4
3,2	350	120	360	W000288793	120	360	W000258676	35,7
4,0	350	80	240	W000288794	75	225	W000258677	52,25
5,0	350	50	150	W000375892	-	-	-	84,8

NEW

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging VPMD			Poids au mille en kg
		Etui	Carton	Référence	
1,6	300	250	1500	W000375898	5,9
2,0	300	150	900	W000288796	11,5
2,5	300	90	540	W000288797	18,4
3,2	350	55	330	W000288798	35,7
4,0	350	40	240	W000288799	52,25
5,0	350	20	120	W000375895	84,8

** Anciennement longueur 450 mm*

Normes
EN ISO 1600
E 19 12 3 LR 12
AWS 5.4
E 316 L 17

Électrodes à enrobage rutile-basique pour le soudage des aciers inoxydables

SAFINOX R 312

Existe en mini-étui

Applications :

- Soudage de tous aciers difficilement soudables : aciers alliés, aciers de blindage,
- Cette électrode peut être utilisée pour le soudage de matériaux dissemblables : acier non ou faiblement allié avec acier inox des nuances AISI 308, 316, 347, 318, 309, 310, etc.
- Électrode particulièrement adaptée pour les réparations.

CC + | CA Uo ≥ 50 V

Caractéristiques particulières :

- Bon compromis entre aspect, maniabilité en position et caractéristiques mécaniques,
- Très grande résistance à la fissuration du métal déposé,
- Conservation des électrodes au sec en paquet clos,
- Conditions optimales d'étuvage : 1 h 30 à 205 °C - 300 °C.

Normes
EN ISO 1600
E 29 9 R 12
AWS 5.4
E 312 17

Pour commander :

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging standard NOUVEAU			Poids au mille en kg
		Etui	Carton	Référence	
2.5	350	205	615	W000258734	18,3
3.2	350	120	360	W000258735	37,1
4.0	350	85	255	W000258736	54,1

Electrodes pour le soudage des fontes

STARCAST BM

Existe en mini-étui

CA Uo ≥ 45 V | CC + ou −

Applications :

- Soudage et rechargement des fontes neuves ou usagées :
  - fontes alliées,
  - fontes grises,
  - fontes à hautes caractéristiques mécaniques,
  - fontes à graphite sphéroïdal,
  - fontes avec acier.

Normes
EN ISO 1071
E Ni Fe BG 23
AWS 5.15
E C NiFe - Cl 1

Pour commander :

Ø en mm	Longueur en mm	Packaging VPMD						Poids au mille en kg
		NOUVEAU			Ancien			
		Sachet	Carton	Référence	Etui	Carton	Référence	
2.5	350	135	810	W000258783	130	780	W000289017	14,7
3.2	350	85	510	W000258784	80	480	W000289018	29,4
4.0	350	55	330	W000258785	55	330	W000289019	43,6

Caractéristiques particulières :

- Les propriétés d'emploi de la STARCAST BM permettent un soudage très facile en position, ce qui est facilité par l'utilisation d'une âme bi-métallique.
- Veiller à une très bonne préparation : blanchir les surfaces, chanfreiner, arrêter les extrémités de cassure, etc.
- Limiter l'échauffement local :
  - faible diamètre d'électrode
  - intensité minimale et arc de longueur moyenne
  - passes courtes et étroites.
- Éviter tout refroidissement brutal, le préchauffage (50 à 300 °C) est parfois nécessaire. Le martelage, immédiatement après chaque cordon, peut être dans certain cas à conseiller.
- Électrodes à conserver à l'abri de l'humidité. Eventuellement, étuver à 80 °C pendant 30 minutes à 1 heure.

FILS MASSIFS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

Assemblage des aciers non et faiblement alliés

FILCORD C

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : M21 ou C1.

Normes
AWS A 5-18 ER 70S-6
EN ISO 14341-A G3 Si1

Caractéristiques et applications :
- Fil massif d'usage général pour le soudage des aciers courants de construction.
- Fusion douce.
- Applications principales : charpentes lourdes, constructions mécaniques, grosses chaudronneries.

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0,6	B 300	SR	16	W000282532*
0,8	B 300	SJ	16	S10904210
	S 300	SR	15	W000282638
1,0	B 300	SJ	16	S10904211
	BS 300	SJ	16	S10904462
	S 300	SR	16	W000282649
1,2	B 300	SJ	16	S10904212
	BS 300	SJ	16	S10904468
1,6	B 300	SJ	16	W000282669

** FILCORD - AWS A 5-18 : ER 70S-3 EN ISO 14341-A : G2 Si*

FILCORD E (NERTALIC 70 E)

Normes
AWS A 5-18 ER 70S-3
EN ISO 14341-A G3 Si 1

Caractéristiques et applications :
- Fil massif fabriqué avec un revêtement spécial innovant apportant de nombreux avantages pour le soudage MAG,
- Grande stabilité d'arc et importante diminution des projections,
- Meilleur glissement dans les gaines,
- Accepte facilement l'augmentation des paramètres de soudage,
- Destiné aux travaux de haute qualité en construction métallique.

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
1.0	B 300	SJ	16	W000282721
1.2	B 300	SJ	16	W000282725

Soudage des aciers inoxydables austénitiques et duplex

FILINOX 308L Si (NERTALIC 50)

Caractéristiques et applications :
- Fils massifs pour le soudage des aciers inoxydables du type 18 % Cr, 10 % Ni à basse teneur en carbone,
- La teneur en silicium élevée facilite l'emploi en soudage MIG.

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0.8	BS 300	SJ	15	W000283021
1.0	BS 300	SJ	15	W000283022
1.2	BS 300	SJ	15	W000283023

Normes
AWS A 5-9 ER 308L Si
EN ISO 14343 G 19 L Si

FILINOX 316L Si (NERTALIC 52)

Caractéristiques et applications :
- Soudage d'aciers inoxydables du type 17 % Cr, 11 % Ni, 2,5 % Mo à basse teneur en carbone,
- La teneur en silicium élevée facilite l'emploi en soudage MIG.

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0.8	BS 300	SJ	15	W000283078
1.0	BS 300	SJ	15	W000283079
1.2	BS 300	SJ	15	W000283080

Normes
AWS A 5-9 ER 316L Si
EN ISO 13343 G 19 12 3 L Si

Soudage de l'aluminium et de ses alliages

FILALU Al Mg 5 (NERTALIC 30)

Caractéristiques et applications :
- Soudage des aluminium "AG5",
- Transports ferroviaires et routiers,
- Signalisation,
- Industrie chimique et alimentaire.

Normes
AWS A 5-9 ER 5356
EN ISO 18273 S Al 5356 (Al Mg 5 Cr)

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
1.0	S 200	SJ	2	W000283233
	BS 300	SJ	7	W000283235
1.2	BS 300	SJ	7	W000283238
1.6	BS 300	SJ	7	W000283241

Packaging des fils

Bobines plastiques
Bobine plastique à moyeu : S 200 - S 300 (Ø 200 mm ou 300 mm)

Anciennement D 200 ou D 300.

La masse de fil est maintenue par deux flasques rigides soutenues par des rayons et un moyeu.

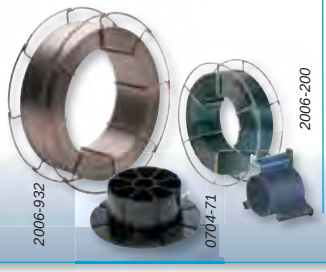
Avantages :
- support rigide pour en excellent maintien de la masse de fil,
- ne nécessite pas d'adaptateur.

Bobines métalliques
Bobine standard : B 200 ou B 300 (Ø 200 mm ou 300 mm)

Anciennement K 200 ou K 300.

La masse de fil est maintenue par deux flasques non rigidifiés centralement.

Avantages :
- recyclable donc écologique,
- économique,
- nécessite un adaptateur : pour B 200 : S1090-4555 pour B 300 : S1090-4556

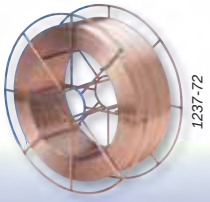


Bobine à moyeu : BS 300
(Ø 300 mm)

Anciennement KS 300.

La masse de fil est maintenue par deux flasques rigidifiés centralement par un moyeu.

Avantages :
- meilleur maintien de la masse de fil,
- recyclable donc écologique,
- ne nécessite pas d'adaptateur,
- possibilité de fixer un clip métallique d'entraînement.



Produits d'apport

FILS FOURRÉS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

Fil fourré pour le soudage MAG des aciers non et faiblement alliés

SAFDUAL 206A

Caractéristiques et applications :

- Fil fourré sans laitier, donnant un bel aspect aux soudures, cordons clairs finement striés, quasi sans silicates sur tôle propre,
- Soudage à plat, mono ou multipasses,
- Bonnes caractéristiques mécaniques (métal déposé) sur joint à -30 °C,
- Constructions mécaniques, génie civil, engins de terrassement.

Pour commander :

Ø (mm)	Conditionement	Poids (kg)	Référence
1.0	S 200	5	W000281619
	B 300	16	W000281620
1.2	S 200	5	W000281621
	B 300	16	W000281622
1.4	B 300	16	W000281625
1.6	B 300	16	W000281627

Normes
AWS A 5-18
ER 70C - 3M H8
EN 758
T 42 2 MM 1 H5

BAGUETTES POUR LE SOUDAGE TIG

Assemblage des aciers non et faiblement alliés

ALTIG SG 2

Caractéristiques et applications :

- Assemblages de bonne sécurité des aciers de construction nuance A 42 et voisines,
- Excellentes qualités technologiques spécialement en soudage TIG sur faibles épaisseurs. Recommandé pour l'exécution de passes de fond lorsqu'il est exigé une pénétration contrôlée,
- Construction automobile, industrie aéronautique, tôlerie fine et chaudronnerie spéciale.

Normes
AWS A 5-18
ER 70S-6 (70S-4)
EN ISO 636-A
W3 Si 1

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Condition-nement	Poids (kg)	Référence
1.2	1000	Tube	5	W000283327
1.6	1000	Tube	5	W000283328
2.0	1000	Tube	5	W000283329
2.4	1000	Tube	5	W000283330

Assemblage et rechargement des aciers inoxydables et spéciaux

ALTIG 308L

Caractéristiques et applications :

- Soudage et rechargement sous atmosphère inerte (procédé TIG) des aciers inoxydables du type 18.10 et nuances voisines : AFNOR : Z2 à Z6 CN 18.10 - AISI : 304 (L) - DIN : X2 Cr, Ni 18.9,
- Utilisation recommandée en première passe dans tous les cas où une pénétration régulière et une bonne compacité sont exigées,
- Parmi les nombreuses applications : génie nucléaire, génie chimique, industries du pétrole et de la pétrochimie, équipements pour l'industrie alimentaire, etc...

Normes
AWS A 5-9
ER 308L
EN ISO 14343
W 19 9 L

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Condition-nement	Poids (kg)	Référence
1.2	1000	Tube	5	W000283419
1.6	1000	Tube	5	W000283420
2.0	1000	Tube	5	W000283421
2.4	1000	Tube	5	W000283422
3.2	1000	Tube	5	W000283423

ALTIG 316L

Caractéristiques et applications :

- Soudage et rechargement sous atmosphère inerte (procédé TIG) des aciers inoxydables du type 20.10.3 et nuances voisines : AFNOR Z2 à Z6 CND 18.10 - DIN : X2 Cr, Ni 18.10 - AISI : 316 (L),
- Utilisation recommandée en première passe dans tous les cas où une pénétration régulière et une bonne compacité sont exigées,
- Parmi les nombreuses applications : génie nucléaire, industries du pétrole et de la pétrochimie, équipements pour l'industrie alimentaire, applications cryogéniques, génie chimique, etc...

Normes
AWS A 5-9
ER 316L
EN ISO 14343
W 19 12 3 L

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Condition-nement	Poids (kg)	Référence
1.2	1000	Tube	5	W000283455
1.6	1000	Tube	5	W000283456
2.0	1000	Tube	5	W000283457
2.4	1000	Tube	5	W000283458
3.2	1000	Tube	5	W000283459

Assemblage des alliages d'aluminium

ALTIG Al Mg 5

Caractéristiques et applications :

- Soudage et rechargement de l'aluminium à 5 % de magnésium et des alliages de nuances voisines,
- Parmi les nombreux cas d'applications : industries chimiques, constructions navales, chaudronnerie légère.

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Condition-nement	Poids (kg)	Référence
1.6	1000	Tube	5	W000283587
2.0	1000	Tube	5	W000283588
2.4	1000	Tube	5	W000283589
3.2	1000	Tube	5	W000283590
4.0	1000	Tube	5	W000283591

Normes
AWS A 5-9
ER 5356
EN ISO 18273
S Al 5356
(Al Mg 5 Cr)

TORCHES ASPIRANTES

Torches WST

Conformes à la norme **EN 60974-7**

Torches de soudage MIG/MAG aspirantes à capteur fixe.

- Torches à raccorder à des unités d'aspiration autonomes ou à un réseau centralisé haute dépression.
- L'aspiration pourra être asservie au besoin réel de soudage par une automatisation au courant de soudage. Cette automatisation contribuera à la réduction du bruit et de la consommation électrique.
- Possibilité d'ajouter une potence afin d'améliorer la productivité, la sécurité et la légèreté de la torche.

Refroidissement air

WST 278 TA

WST 308

Refroidissement eau

WST 310W

WST 358

Le captage des fumées de soudage à la source est l'assurance d'un environnement sain pour le soudeur et le respect des réglementations et du code du travail.

CERASKIN

Spray anti-adhérent à base céramique.

W000277679

SPÉCIAL TORCHES ASPIRANTES

WST		*278 TA - 4 m*	*308 - 4 m*	*358 - 4 m*	*310W - 4 m*
Facteur de marche à 100%	CO_2	270 A	300 A	350 A	300 A
	Ar/CO_2	230 A	265 A	310 A	265 A
Tube contact*		M8 x 12/10ème	M8 x 10/10ème	M8 x 12/10ème	M8 x 12/10ème
Ø buse		16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Ø raccord de torche		50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Câble coaxial		15 mm^2	25 mm^2	35 mm^2	20 mm^2
Ø lance 50°		22 mm	28 mm	30 mm	28 mm
Ø flexible d'aspiration mono section		32 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Bague métal		oui	oui	oui	oui
Fils utilisables		0,8 / 1,0 / 1,2 mm	0,8 / 1,0 * / 1,2 mm	0,8 / 1,0 / 1,2 mm*	0,8 / 1,0 / 1,2 mm*
Performance aspiration au raccord torche		118 m^3/h avec 16,4 kPa	126 m^3/h avec 13,3 kPa	132 m^3/h avec 13,3 kPa	113 m^3/h avec 14,6 kPa
Référence		W000370187	W000273347	W000273350	W000372898

** Ø du tube contact fourni en première monte.*

Toutes les torches sont livrées avec une jupe additionnelle et un outil de nettoyage.

Traitement de l'air

UNITÉS DE CAPTAGE À ASSOCIER AUX TORCHES ASPIRANTES

Conformité CE

- Unités triphasées industrielles pour travail intensif
- Puissance moteur : 3 kW
- 310 m³/h maxi sous 30 000 Pa de dépression maxi
- Asservissement au courant de soudage
- Convient à toutes les poussières sèches non explosives
- Tension 400 V - 3 Ph - 50 Hz

ESSENTIAL TE 35

2012-466

Pack TE 35 comprenant :

- Turbine TE 35
- Flexible d'aspiration
- Flexible d'évacuation
- Capteur arc électrique

W000377045

Rejet externe sans filtration

MODULO 35

Pack HV 35 comprenant :

- Turbine HV 35
- Cartouche filtrante
- Flexible d'aspiration
- Capteur arc electrque

W000377044

Rejet filtré

POTENCES GÉNÉRATEURS ERGONOMIQUES POUR TORCHES ASPIRANTES

Bras réglable de longueur maxi 2,5 m.

Potence pour générateur à dévidoir intégré

W000261845

Potence pour générateur à dévidoir séparé

W000261846

2013-172

Solution INTEGRAL :
Possibilité d'associer l'aspiration des fumées à votre poste pour une solution complète : générateur, dévidoir, potence, turbine et torche à aspiration de fumées.

Nous consulter.

MOBIFILTER 1600M

- Puissance maximale moteur 1,5 kW
- Débit de captage à la buse 1600 m³/h
- Filtre fin de surface 35 m² F8
- Commande sur coffret :
  marche manuelle / arrêt, sélection mode automatique, voyants de fonctionnement manuel-automatique

Est équipé de base de son capteur de détection courant pour mise en service automatique

Avec bras POLYARTICULÉ

ou

bras ECOFLEX

Conformité CE

MOBIFILTER 1600M - 400V - 3Ph - 50Hz

W000377937

MOBIFILTER 1600M - 230V - 1Ph - 50Hz

W000377938

Options	Référence
Kit charbon actif (odeur et ozone)	-
Eclairage halogène	W000341024

- W000341032 - Bras POLYARTICULE 3 m
- W000341033 - Bras POLYARTICULE 4 m
- W000341029 - Bras ECOFLEX 3 m
- W000341031 - Bras ECOFLEX 4 m

Ventilateur portatif ESSENTIAL 2100

Conformité CE

- Ventilateur portatif constitué d'un support, d'un ventilateur monophasé ou triphasé, ventilateur centrifuge avec poignée de transport et disjoncteur adapté à la tension d'alimentation choisie
- La buse d'aspiration est munie de deux aimants de forte puissance permettant une fixation toutes positions sur surface magnétique, mais assure aussi une bonne stabilité à plat sur toutes surfaces

Pack ESSENTIAL 2100 - 230 V - 1 Ph

W000377041

Pack ESSENTIAL 2100 - 400 V - 3 Ph

W000377042

Packs comprenant :

- Ventilateur ESSENTIAL 2100 (débit libre 2 160 m³/h - 230 V - 1 Ph ou 400 V - 3 Ph - 1.1 kW)
- Kit roues brancard
- Flexible d'aspiration 3 m avec buse magnétique
- Flexible d'évacuation 6 m
- Poids 23 kg (hors flexible)

Flamme

CHALUMEAUX COUPEURS

PYROCOPT G1*

La référence en chalumeau coupeur industriel.
Il est spécialement conçu pour couper des épaisseurs jusqu'à 300 mm dans des conditions de travail extrêmes.

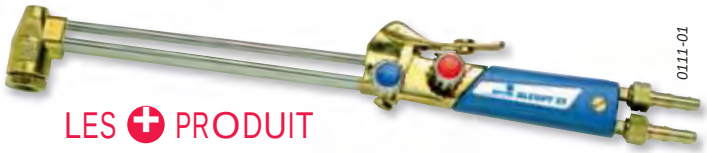
LES + PRODUIT

- Robuste
- Fiable
- Spécial chantier

Norme NF EN ISO 5172

ALCOPT G1*

Chalumeau coupeur industriel. Conçu pour tous les travaux courants d'entretien. Capacité de coupe jusqu'à 300 mm.



LES + PRODUIT

- Maniable
- Fiable
- Spécial atelier

Norme NF EN ISO 5172

W000291397

PYROCOPT 0 Acétylène

Chalumeau léger et compact avec une capacité de coupe allant jusqu'à 110 mm.

Norme NF EN ISO 5172

LES + PRODUIT

- Spécial tôles fines
- Petits travaux soignés
- Livré avec 2 têtes de coupe SDO 5/10 et 10/10 AD

S06792020

CHALUMEAUX SOUDEURS

VARIAL 400

Chalumeau soudeur spécial plomberie.
Idéal pour tous les travaux de soudage, brasage et soudo-brasage. Livré avec 7 buses AD (40 à 400 l/h).

LES + PRODUIT

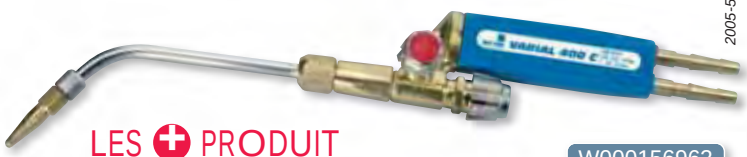
- Léger
- Compact
- Possibilité de monter des lances malléables

W000144529

Norme NF EN ISO 5172

VARIAL 400 C

La version du VARIAL 400 avec les sécurités intégrées dans le manche. Livré avec 7 buses AD (40 à 400 l/h).



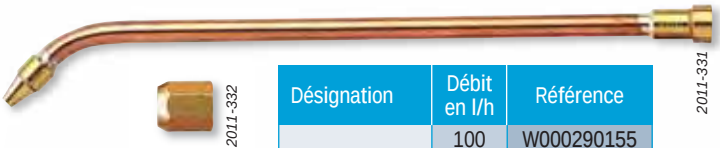
LES + PRODUIT

- Sécurités intégrées - antiretours NF EN 730-1
- Léger
- Compact
- Possibilité de monter des lances malléables

W000156962

Norme NF EN ISO 5172

Lances malléables



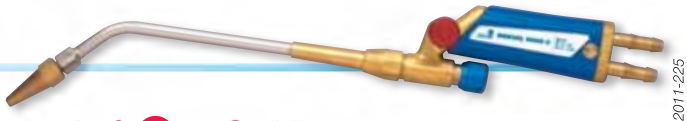
Désignation	Débit en l/h	Référence
Lance malléables	100	W000290155
	160	W000290157
	200	W000290160
	250	W000290161
	315	W000290163
	400	W000290165
Écrou de rappel	-	W000378811

CHALUMEAUX CHAUFFEUR

VARIAL 1000 C

Chalumeau pour les travaux de chauffe moyenne épaisseur.
Chaudronnerie, tuyauterie de forte section.
Livré avec 7 buses de 250 à 1000 l/h.
Douille pour tuyau diam. 10 mm.

Norme NF EN ISO 5172



LES + PRODUIT

- Sécurités intégrées dans le manche
- Lance inoxydable démontable

S72653001

Livré sans tête de coupe

DÉTENDEURS BOUTEILLES

MANOBLOC 4

Spécialement conçu pour les applications sur chantier.

Norme
NF EN ISO 2503

LES + PRODUIT

- Technologie membrane/clapet permettant d'obtenir une très bonne stabilité de la pression
- Blindage métallique et protection intégrale élastomère des manomètres

Gaz	Pression en bar		Débit Nm³/h	Raccord entrée	Raccord de sortie	Référence
	Alimentation	Détente				
Oxygène	200	10	30	NF-F	M 16 x 150 D et douille PT Ø 10 mm	W000371326
Oxygène	200	4	15	NF-F	M 16 x 150 D et douille PT Ø 10 mm	W000371322
Acétylène	25	1,5	5	NF-H	M 16 x 150 G et douille PT Ø 10 mm	W000371335
Débitmètre 20 l/min	200	-	16 l/min	NF-C	M 16 x 150 D et douille PT Ø 6,3/10 mm	W000371305
Débitmètre 40 l/min	200	-	30 l/min	NF-C	M 16 x 150 D et douille PT Ø 6,3/10 mm	W000371303

OXYJUNIOR 5

Spécialement conçu, grâce à sa prise arrière, pour bouteilles de type OXYFLAM / ROLLERFLAM.

LES + PRODUIT

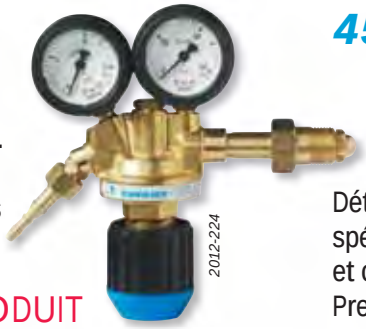
- Léger
- Compact

Norme
NF EN ISO 2503

W000371381 - Oxygène type F
W000371377 - Acétylène type H

EUROJET

Spécialement conçu pour les applications fixes en atelier. Protection individuelle des manomètres.



LES + PRODUIT

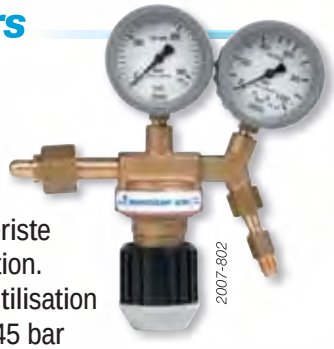
- Protection individuelle
- Version économique

Norme
NF EN ISO 2503

W000371352 - Oxygène type F
W000371347 - Acétylène type H
W000371333 - Débitmètre 0-30 l/min (MIG)
W000371337 - Débitmètre 0-16 l/min (TIG)

DÉTENDEUR 45 Bars

Détendeur spécial frigoriste et climatisation. Pression d'utilisation maximale : 45 bar



LES + PRODUIT

- Livré avec les raccords d'adaptation
- Mâles 1/4 SAE et 5/16e SAE

W000290255 - GAZ Neutre type C

DÉTENDEURS DÉBIMÈTRE BOUTEILLE

À réglage continu

MINIBLOC DOUBLE

LES + PRODUIT

- Réglages très fin
- 2 réglages possibles pour applications telles que TIG avec protection envers, micro plasma, soudage orbital

Débit (l/min)	Pression alimentation (bar)	Raccord entrée	Raccord sortie	Référence
15 l - 30 l	200	NF-C	M 12 x 100 D	W000276716

À barillet, débits préréglés

QUICKFLOW D

LES + PRODUIT

- Réglage précis, simple et facile du débit de gaz de protection en soudage MIG/MAG et TIG
- Pour le soudage TIG, réglages : 0 / 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 9 / 12 / 15 l/min
- Pour le soudage MIG, réglages : 0 / 10 / 13 / 16 / 20 / 24 / 28 / 32 / 36 / 40 l/min

Débit (l/min)	Pression alimentation (bar)	Raccord entrée	Raccord sortie	Référence
15 (TIG)	200	NF-C	M 12 x 100 D	W000276075
40 (MIG)				W000276076

Flamme

POSTES OXY-ACÉTYLÈNIQUE

ROLLERFLAM soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi composé de :

- 1 chariot ergonomique
- 1 bouteille oxygène - 2,3 m³
- 1 bouteille acétylène - 1,6 m³
- 1 ensemble de soudage complet (W000291562) comprenant le chalumeau ***VARIAL 400 C*** équipé de sécurités intégrées dans le manche

LES + PRODUIT

- Grande autonomie - 16 h en continu avec une buse de 100 l/h.
- Idéal pour les nouveaux chantiers

W000291588

OXYFLAM soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi composé de :

- 1 chariot ergonomique
- 1 bouteille oxygène - 1 m³
- 1 bouteille acétylène - 0,8 m³
- 1 ensemble de soudage complet (W000291562) comprenant le chalumeau ***VARIAL 400 C*** équipé de sécurités intégrées dans le manche

LE + PRODUIT

- Très efficace pour les interventions rapides et ponctuelles

W000291587

PROTECFLAM lot de 3 écrans

- Densité 128 kg/m³
- La face aluminium est à placer contre le mur
- Dimensions : 200 x 250 mm

W000271449

ENSEMBLES DE SOUDAGE

Ensemble soudage 0 compact

Ensemble complet parfaitement adapté pour le montage sur des postes du type ***OXYFLAM / ROLLERFLAM***.
Il se compose de :

- 2 détendeurs ***OXYJUNIOR*** OX et AD,
- 1 chalumeau ***VARIAL 400 C*** à sécurités intégrées dans le manche,
- 2 x 5 m de tuyaux OD et AD
- 1 paire de lunettes.

LE + PRODUIT

- Prêt à être monté

W000291562

ANTI-RETOURS PARE FLAMME

SECURTOP 662

Norme NF EN 730-1

Antiretours pare flamme bi-étagés **pour montage sur chalumeaux** (VARIAL 1000 B - PYROCOPT G1 - ALCOPT G1).

W000290906 - ARPF 662 Oxygène T6-10 / F16X150D
W000290907 - ARPF 662 Gaz combustible T6-10 / F16X150G

Antiretours pare flamme bi-étagés **pour montage entre tuyaux** de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm.

LES + PRODUIT

- Montage facile
- Alimentation chalumeaux n° 0 et n° 1

W000290902 - Oxygène
W000290903 - Gaz combustible

NEW

SECURTOP 683 TH

SÉCURITÉ THERMIQUE INTÉGRÉE

Les SECURTOP 683 TH sont munis d'une sécurité thermique qui fond en cas de retour de flamme et libère un clapet arrêtant le débit du gaz. Montage sur détendeur.

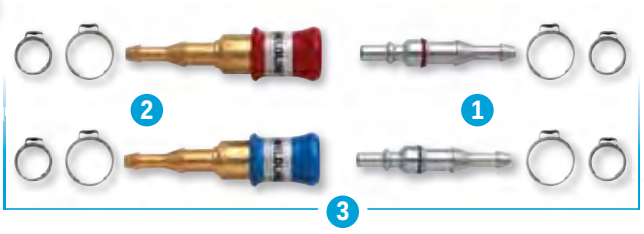
Désignation	Gaz	Entrée	Sortie	Référence
SECURTOP 683 TH	Oxygène	M 16 x 150 droite femelle	M 16 x 150 droite mâle	W000290702
		G 3/8 D femelle	G 3/8 D mâle	W000290704
	Combustible	M 16 x 150 gauche femelle	M 16 x 150 gauche mâle	W000290703
		G 3/8 G femelle	G 3/8 G mâle	W000290705

RACCORDS RAPIDES

QUICKMATIC

Norme NF EN 561

Raccords rapides bi-étagés pour montage entre tuyaux de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm. Equipés de clapets auto-obturants permettant l'arrêt du gaz lors du désaccouplement.



QUICKMATIC	① Référence raccord mâle	② Référence raccord femelle
Gaz combustible	W000011005	W000011002
Oxygène	W000011004	W000011001

③ Kit gaz combustible + oxygène : W000011017

LE + PRODUIT

- Permet la connection/ déconnection rapide des matériels sur une installation

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

ÉCONOMISEUR ÉCO 73 AD

Placé entre le détendeur et le chalumeau, il permet l'arrêt de ce dernier tout en gardant les réglages effectués. Une veilleuse incorporée permet le réallumage du chalumeau instantanément avec une flamme réglée.

W000291432

LE + PRODUIT

- Gain de gaz et de temps pour l'opérateur

TUYAUX DE SOUDAGE

- Couronne 20 mm

Simple conduit

Norme EN ISO 3821

W000010059 - Ø 6,3 - OX (bleu)
W000010058 - Ø 6,3 - AD (rouge)
W000010067 - Ø 10 - OX (bleu)
W000010066 - Ø 10 - AD (rouge)

Jumelés "TWIN"

W000010077 - Ø 6,3 - OX/AD (bleu/rouge)
W000010054 - Ø 10 - OX/AD (bleu/rouge)

MÉTAUX D'APPORT

Pour le soudage

SAFER 40 CU

Soudage des aciers de construction.
Fabrication et réparation de tout type de pièces.

LE ✚ PRODUIT

- Un traitement spécial de surface permet de garantir une bonne conservation et une fusion douce sans projections.

W000293704 - Ø 2,0 mm - Etui de 5 kg - Longueur 1m
W000293710 - Ø 3,2 mm - Etui de 5 kg - Longueur 1m

Pour le brasage fort à l'argent

SAFAR 34 R

Brasure 34% argent. Maintenance / froid / climatisation.
A utiliser avec décapant ***DECARGENT G pâte / poudre***

LE ✚ PRODUIT

- Gamme sans cadmium
- Conforme à la directive RoHS

Argent 34%

W000276736 - Étui de 250 g - Ø 2,0 mm

SAFAR 40 RC

Brasure 40% argent enrobée.
Maintenance / froid / climatisation.
Sans décapant.

LES ✚ PRODUIT

- Gamme sans cadmium
- Conforme à la directive RoHS

Argent 40%

W000293829 - Étui de 250 g - Ø 2,0 mm

SAFAR 56 RC

Brasure 56% argent enrobée.
Maintenance / froid / climatisation.
Sans décapant.

LES ✚ PRODUIT

- Gamme sans cadmium
- Conforme à la directive RoHS

Argent 56%

W000293655 - Étui de 250 g - Ø 2,0 mm

Pour le soudobrasage

BROX AS ENROBÉ

Soudobrasure pour l'assemblage entre eux de tous les métaux courants : aciers, aciers galvanisés, fonte, cuivre, bronze, laiton.

LE ✚ PRODUIT

- Tout en éliminant l'emploi d'un décapant complémentaire, l'enrobage du BROX AS facilite le travail en position.
- Longueur 1 mètre

W000293556 - Ø 2,0 mm - Etui de 100 baguettes
W000293559 - Ø 2,4 mm - Etui de 100 baguettes
W000293563 - Ø 3,0 mm - Etui de 50 baguettes

Le couple baguette SAFAR 34 R Ø 2,0 / flux DECARGENT G-2 est homologué ATG pour emploi sur les installations en cuivre relevant de la spécification ATG B524-3

DÉCAPANT

DECARGENT

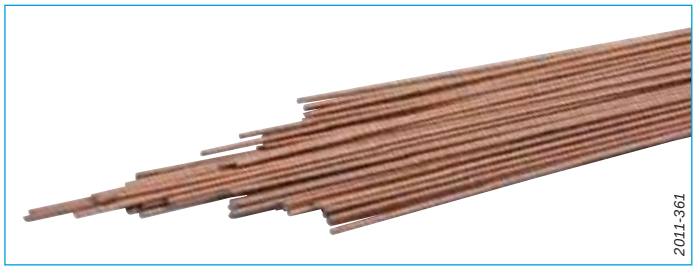
Pour utilisation avec brasure argent.

W000276721 - DECARGENT G-2 pâte - Pot de 200 g
W000293743 - DECARGENT poudre - Pot de 200 g

Gamme ARGENT Sans cadmium

Pour le brasage fort - cuivre - phosphore

ALPHOS cuivre / phosphore



- Brasage des installations sanitaire (eau chaude - eau froide)
- Chaudronnerie en cuivre (ballon chaudière, chauffe-eau)

Désignation	Ø (mm)	Longueur	Poids	Étui	Référence
ALPHOS	2,0	500 mm	1 kg	≃ 75 baguettes	W000293664
	2,0	500 mm	5 kg	≃ 375 baguettes	W000293667

ALPHOS 6-G2 cuivre / phosphore / argent

- Brasure à 6% d'argent
- Brasage des tuyauteries en cuivre.
- L'apport d'argent permet d'abaisser la température de fusion tout en améliorant la résistance mécanique.

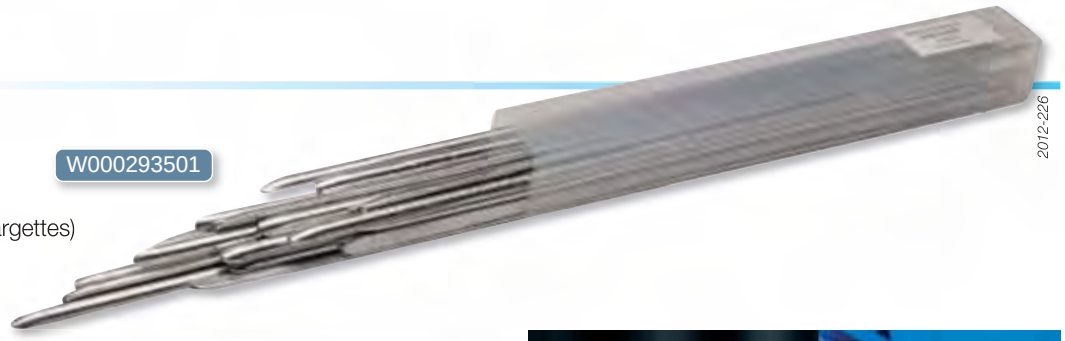
Désignation	Ø (mm)	Longueur	Poids	Étui	Référence
ALPHOS 6-G2	2,0	500 mm	250 g	≃ 21 baguettes	W000276734

Pour le brasage tendre

SAFETAIN 33

W000293501

- Alliage étain plomb (33% etain)
- Etui plasique de 5 kg (environ 24 targettes)



SAFETAIN 60 R

- 60% étain - 40% plomb
- Fil à âme décapante
- Bobine de 500 g. - Ø 1,5 mm

W000293520

VALISES FURIOUS

INCASSABLE
INDÉFORMABLE
IMPUTRESCIBLE
INALTÉRABLE

Soudage Electrode

Valise comprenant :
générateur + kit arc

Coupage Flamme

Valise comprenant : chalumeau coupeur PYROCOPT G1 + 3 têtes de coupe + ARPF + tuyaux 10 m + gants + lunettes + allume-gaz avec raccords pour détendeurs ou bouteilles ALTOP

Soudage TIG

Valise comprenant : générateur + torche + kit arc + détendeur-débitmètre + boîte de maintenance de la torche

LifeTime LTW Warranty

AIR LIQUIDE WELDING

Distribué par :

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - CS 10113 - St-Ouen l'Aumône - 95315 Cergy-Pontoise Cedex - France
Tél. : (33) 1 34 21 33 33 - Fax : (33) 1 34 21 31 30 - Internet : www.saf-fro.fr

S1515-3055 - Photos : fotolia - photos non contractuelles - PLDR 8239.
Air Liquide Welding France se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis.
Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.